

YOUR NEXT GENERATION PROCESSES

From proven manual operations to fully integrated production systems



ÜBER UNS

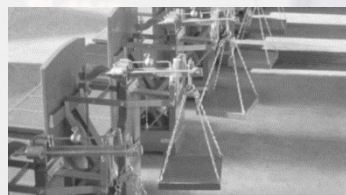
FRICKE® ist Ihr verlässlicher Partner für die Entwicklung und Fertigung von **Dosier- und Abfüllanlagen inkl. Softwarelösungen.**

Unsere maßgeschneiderten Technologien gewährleisten effiziente Produktionsprozesse in der **Parfüm-, Aromen- und Chemieindustrie.**

PRODUKT HISTORIE

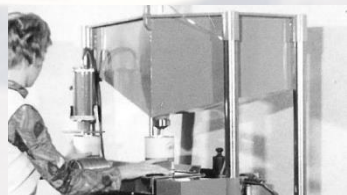
VOM WIEGEN ZUR PRÄZISEN DOSIERUNG UND ABFÜLLUNG

1870



Dezimal- und Absack-
waagen

1967



Abfüllanlagen

1980



Dosieranlagen

1987



Softwarelösungen

2022



Lösungen für die
digitale Transformation

DATEN + FAKTEN



PROFIL

- Geschäftsführung:
Bernd Fricke / CEO
Lars George / CFO
Mario Markmann / CTO
- Mitarbeitende: >140
- Verwaltung und
Produktion in Minden,
Deutschland



GRÜNDUNG

- Erfindergeist
seit **1870**
- In **5.** Generation



MEILENSTEINE

- 1. Abfüllanlage
in 1967
- 1. Dosieranlage
in 1980
- 1. Dosiersoftware
in 1987



Globale Kompetenz

- Weltweite Nutzung der
FRICKE® Technologien
mit 24/7 Rundum-
Service



Qualitätsfaktoren

- Über 1.000 Abfüll- und
mehr als 500 Dosieranlagen
weltweit im Einsatz
- Patentierte Technologien
- **ISO 9001** und **AEO** zertifiziert
- German Brand Award 2022



KERNKOMPETENZEN

TECHNOLOGIEN

- Dosieranlagen
- Abfüllanlagen

MASCHINENBAU

- Kundenspezifische Planung
- Anlagenbau
- Rohstofflager
- Tanklager

SOFTWAREENTWICKLUNG

- Produktionssteuerung
- Manuelle Dosierung

SUPPORT

- Montagen & Inbetriebnahmen
- Ersatzteilservice
- Reparaturen
- Wartungsverträge
- Telefon- / Onlinesupport

IHRE VORTEILE

FRICKE® verbindet Engineering Know-how im Anlagenbau mit IT-Kompetenz in der Softwareentwicklung.

Dadurch erreichen unsere Anlagen eine **einzigartige Gesamtleistung**: hocheffizient, präzise und transparent in jedem Arbeitsschritt.

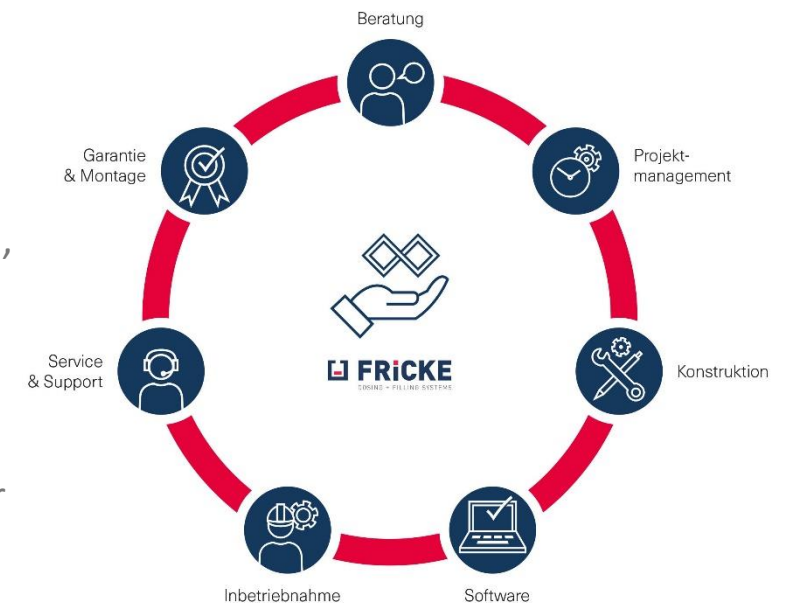


ALLES AUS EINER HAND

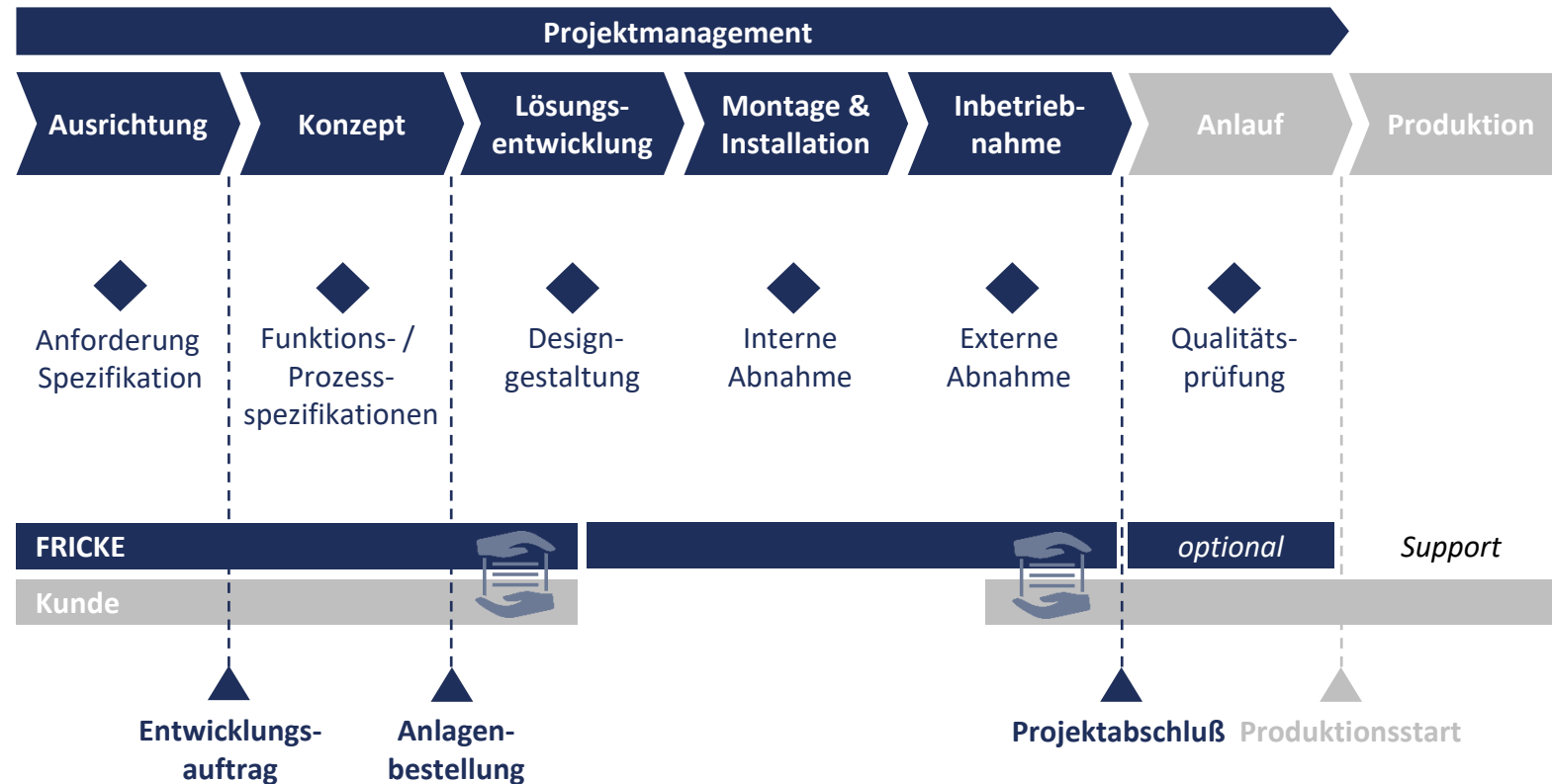
FRICKE® liefert alles aus einer Hand!

Die individuelle Beratung, Projektmanagement, Konstruktion, Softwareentwicklung, Inbetriebnahme, Service & Support sowie Garantie & Montage - **wir unterstützen Sie!**

Die **effiziente Gestaltung Ihrer Produktion** ist uns wichtig. Wir liefern Ihnen den richtigen Service unter Berücksichtigung der Sicherheitsanforderungen.



Mit agilen Projektmanagement-Methoden steigert **FRICKE®** die Leistungsfähigkeit seiner Kunden und erzielt damit optimale Ergebnisse.

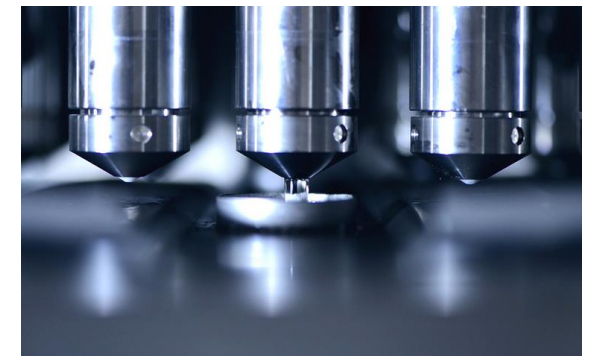


DOSIERTECHNIK

FRICKE® Technologien überzeugen Kunden weltweit und überall dort, wo höchste Ansprüche an Qualität, Präzision und Reproduzierbarkeit von Rezepturen gefragt sind.

Unsere Dosieranlagen sind die optimalen Systeme für effiziente Produktionslösungen von Labordosieranlagen für Musterfertigungen bis zu Produktionsanlagen für Großkomponenten. Die von uns entwickelte Steuerungssoftware gewährleistet eine optimale Systemleistung.

Mehr erfahren: [Dosiertechnik](#)



Klein



Mittel



Groß



Software

Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Business Intelligence System (FRICKE® BIS)



Business Intelligence System (FRICKE® BIS)



Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Labor

MDS - Manuelles Dosiersystem



DFL XL



DFL



CONCORDIA I



CONCORDIA I



DOSINGSTAR



Produktion

SDS – Halbautomatisches Dosiersystem



DUPLEX



CONCORDIA I-V



DOSIERCLUSTER



CONCORDIA I-V



DOSIERCLUSTER

Abfüllen



Reinigen

ABFÜLLTECHNIK

FRICKE® Abfüllanlagen sind für viskose und pastöse Flüssigkeiten geeignet. Lacke und Farben sowie Klebstoffe, Baustoffe und Lebensmittel werden mit diesen Anlagen abgefüllt.

Unsere Anlagen sind durch ihre kompakte Bauweise und einfache Bedienung für höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit ausgelegt – auch für explosionsgefährdete Bereiche gemäß der EU-Richtlinie 2014/34.

Mehr erfahren: [Abfülltechnik](#)



Überspiegel



Unterspiegel



Halbautomatisch

EFS 11



EFS 61



FFS 11



EFS 21



FFS 21



AFS 20



Automatisch



AFS 22



AFS 25



SOFTWARE

Sorgfältig in-house entwickelte Software sichert die optimale Leistung der **FRICKE®** Anlagen und gewährleistet effiziente Produktionsabläufe.



BMS

Batch Management
Software

MCS 

Machine Control
Software

MDS 

Manual Dosing
Software

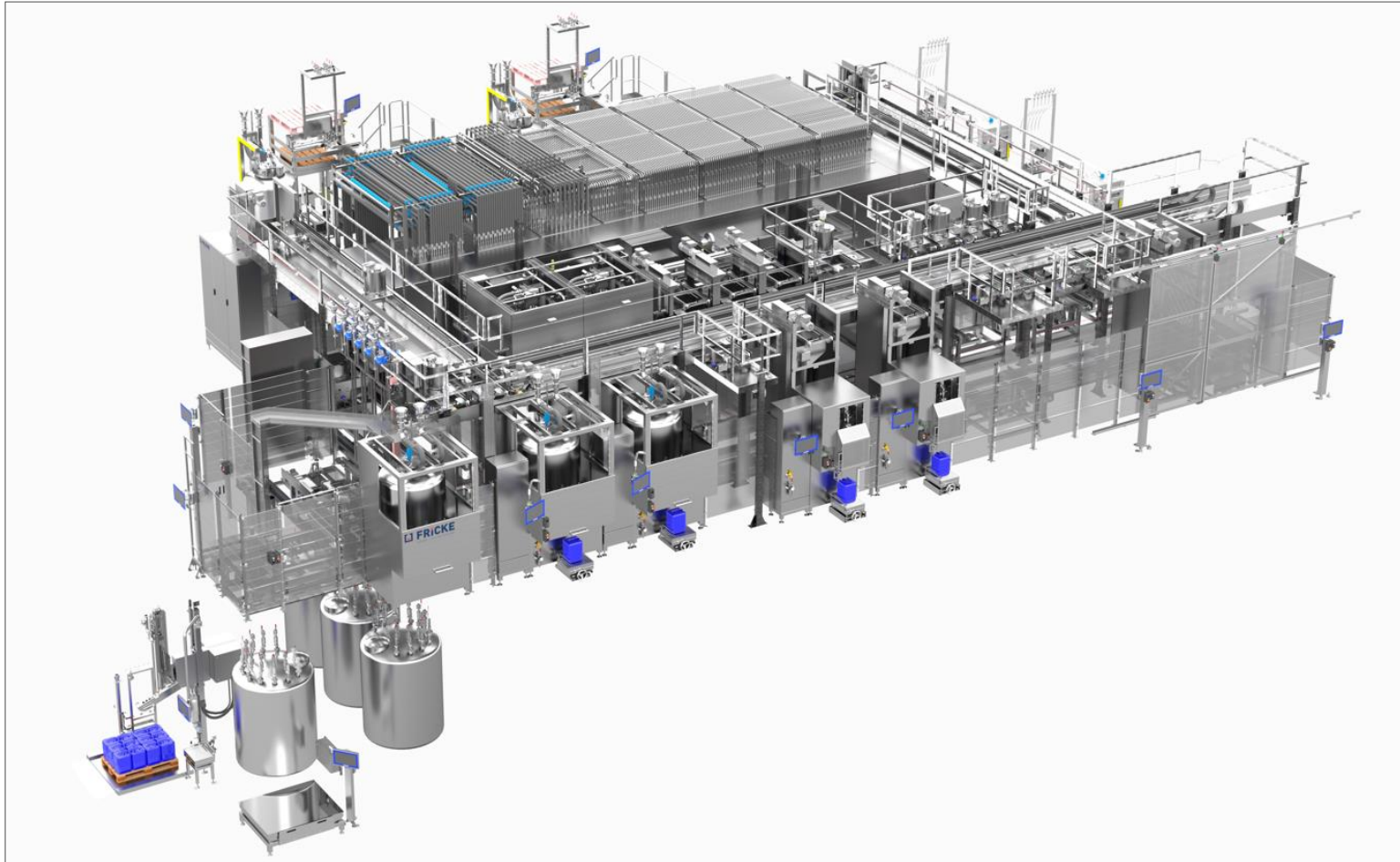
BIS 

Business Intelligence
Software

DIGITALE TRANSFORMATION

- Mehr als Anlagenbau: Über 50% unserer Wertschöpfung liegt in der Softwareentwicklung
- Individuelle Analyse der Kundenprozesse für die optimale Anlagenauslegung
- Automatisierte Systeme zur Produktivitätssteigerung kleiner bis großer Auftragsvolumen
- Schnelle und flexible Anpassung an sich ändernde Produktionsanforderungen
- Kundenspezifische Lösungen für bedarfsgerechte Automatisierung





FRICKE-Multiplex®

- Innovative Automatisierungstechnologie
- Effizienz- und Qualitätssteigerung durch intelligenten Prozessfluss
- Hohe Flexibilität, Kostenreduktion und verkürzte Durchlaufzeiten für Unternehmen jeglicher Größe



LET'S CONNECT www.frickedosing.com

FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG
Gewerbepark Meißen 8
32423 Minden | Deutschland
P +49 571 934110
sales@frickedosing.com



DOSIERTECHNIK

Labordosieranlagen

- DFL XL
- DOSINGSTAR
- CONCORDIA I
- MDS - Manuelles Dosiersystem

Produktionsanlagen

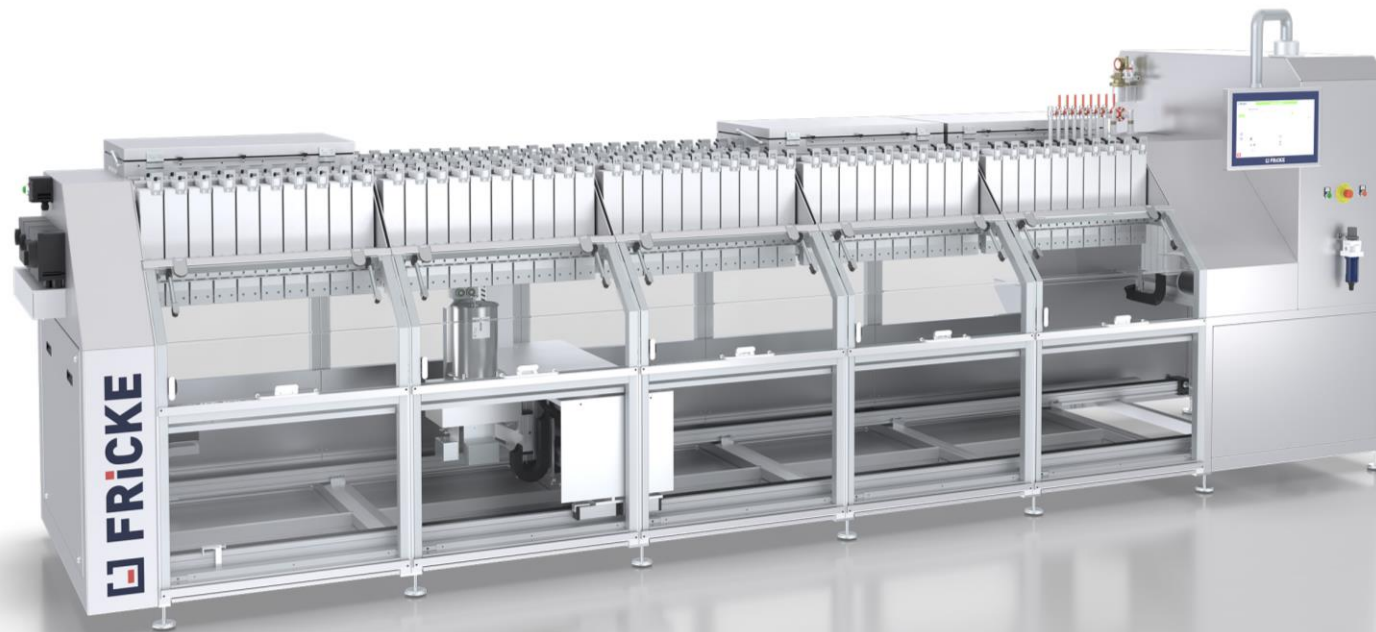
- DFL
- DUPLEX
- CONCORDIA I-V
- DOSIERCLUSTER
- SDS - Semiautomatisches Dosiersystem
- PULVERDOSIERANLAGE
- MDS - Manuelles Dosiersystem

Pulverdosierung

- Dosierung im Labor und in der Kleinproduktion

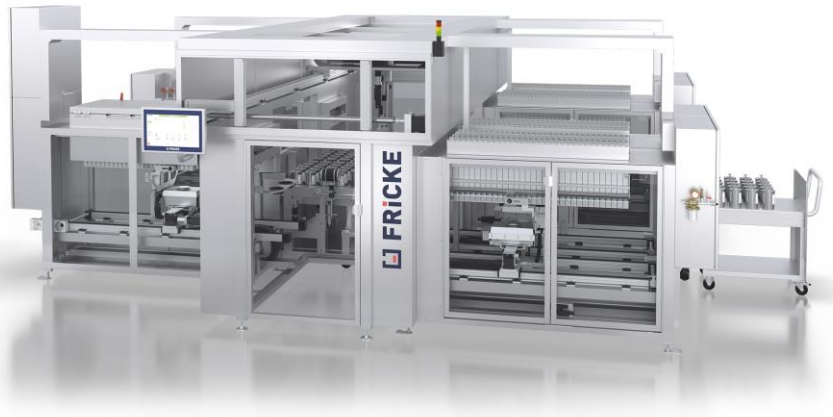
Rohstofflager

- Edelstahlgebäude
- Verrohrung



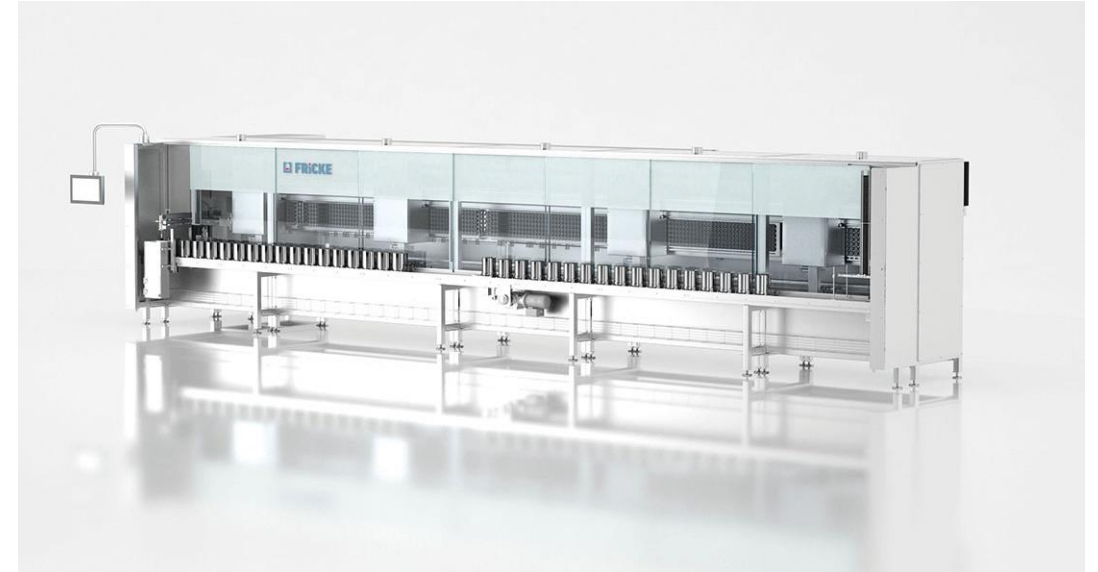
DFL / DFL XL

- Hochpräzises Dosiersystem für kleine bis mittlere Kreativ- und Bemusterungslabore
- Perfekt für kreative Muster und Musterbestellungen
- Modulare und platzsparende Laborsysteme
- Für bis zu 2.000 Dosiervorgänge pro Tag



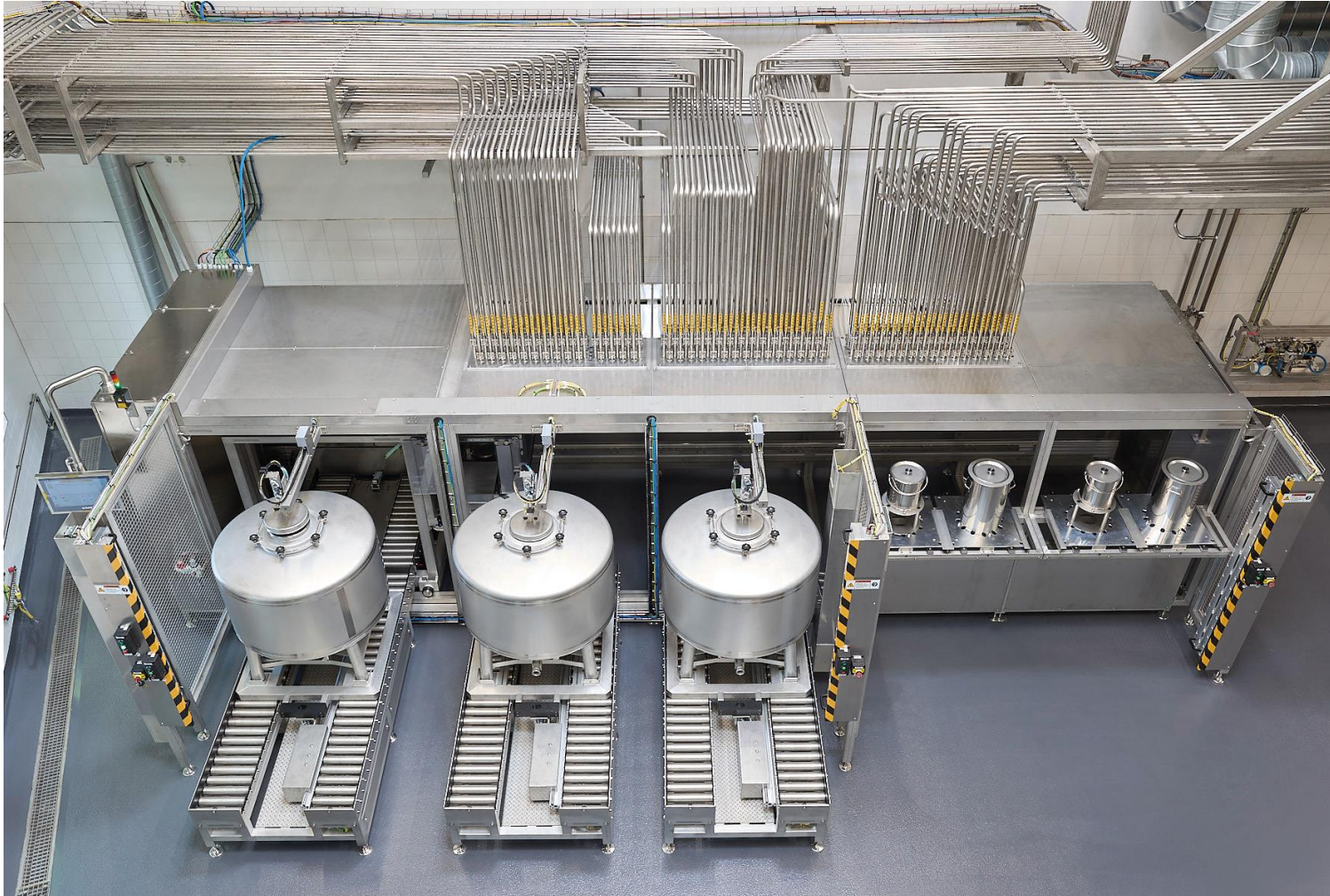
DOSINGSTAR

- Extrem hohe Dosiergenauigkeit bei maximaler Dosiergeschwindigkeit
- Platzsparender modularer Aufbau
- Jedes Modul dosiert mit eigener Waage



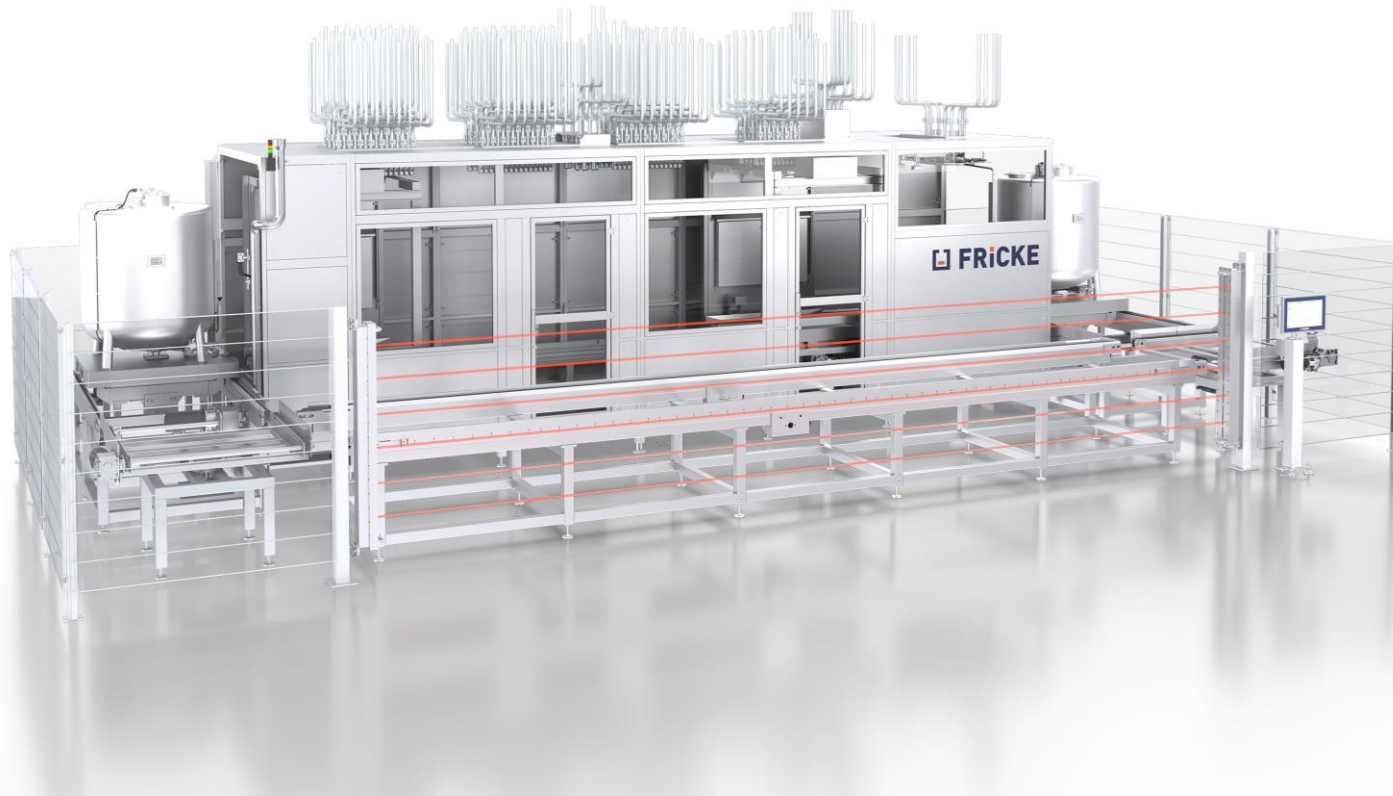
CONCORDIA I

- Dosiersysteme für Labor- und Kleinproduktionsbedarfe bis zu einer Chargengröße von 5 kg
- Bis zu 1.000 Rohstoffe
- Hohe Geschwindigkeit durch Paralleldosierung mit 4 Waagen



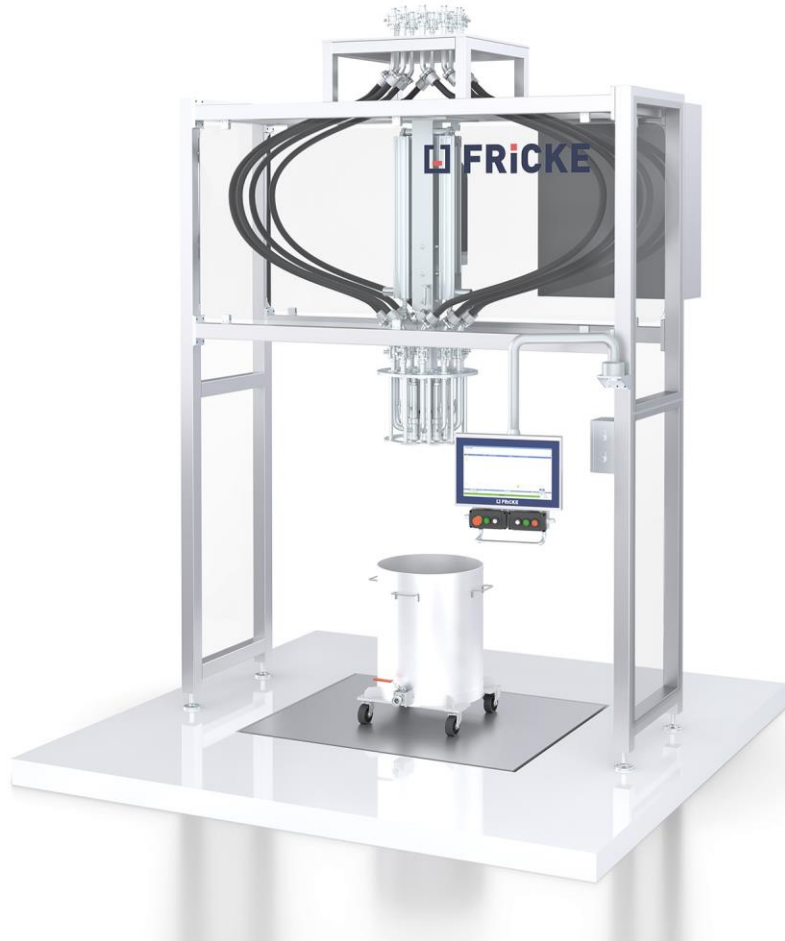
DUPLEX

- Vollautomatische Dosieranlage für Einzeldosierungen und größere Chargen von 0,5 g bis 600 kg
- Extrem großer Gewichtsbereich mit zwei Waagengrößen
- Hoher Automatisierungsgrad



CONCORDIA II-V

- Kundenspezifische Lösungen mit unterschiedlichen Gewichtsbereichen für jeden Maschinentyp
- Die kleinste CONCORDIA II kann automatische Dosierungen ab 0,5 g durchführen
- Die größte CONCORDIA V kann Chargen von bis zu 1.500 kg produzieren
- Erweiterbar um CONCORDIA Multi Flow - Massedurchflussmesser für eine schnelle, parallele Dosierung



DOSIERCLUSTER

- Dosierung von Großkomponenten in stationäre und mobile Tanks
- Max. Durchflussrate: bis zu 250 l/min
- Max. Dosiermenge: bis zu 12.000 l
- Flexibel: Höhenverstellung für unterschiedliche Behältergrößen



PULVERDOSIERANLAGE

- Präzise und staubfreie Dosierung von Pulvermaterialien
- Mit einer 150 kg-Waage und einer Auflösung von 0,1 g werden bis zu 20 Pulverkomponenten automatisch dosiert

SDS - Halbautomatisches Dosiersystem

- Mobile, rezeptgenaue Dosierung im Rohstofflager
- Rohstoffe werden präzise dosiert; das System stoppt automatisch, sobald die benötigte Menge erreicht ist



MDS - Manuelles Dosiersystem

- Hardware unabhängige PC-Software
- Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU





Rohstofflager für alle Größen:

- Vermeidung von Stillstandzeiten (kein Umfüllen, keine Reinigung der Pumpen)
- Sichere Lagerung und einfaches Handling
- Klare Trennung der Chargen

[Zurück](#)



ABFÜLLTECHNIK

Abfüllanlagen

- Halbautomatisch
- Automatisch

Abfüllart

- Überspiegel
- Unterspiegel
- Unterspund

Gebinde

- Dosen, Eimer, Hobbocks
- Kanister
- Fässer
- IBC-Container

Zusatzmodule

- Verschlussysteme
- Etikettiersysteme



EFS 11

- Überspiegel-Abfüllung
- Für nicht schäumende Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Beschichtungen, Dispersionen, Klebstoffe, Bitumen
- Gebinde: Dosen, Eimer, Fässer
- Gewichtsbereiche: 0,5 - 30 kg, 1 - 60 kg, 2 - 150 kg, 5 - 300 kg

EFS 61

- Überspiegel-Abfüllung mit integriertem Zwischenbehälter
- Für nicht schäumende Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Beschichtungen, Dispersionen, Klebstoffe, Bitumen
- Gebinde: Dosen, Eimer, Fässer
- Gewichtsbereiche: 0,5 - 30 kg, 1 - 60 kg, 2 - 150 kg, 5 - 300 kg





EFS 21

- Unterspiegel-Abfüllung
- Für schäumende oder explosionsfähige Flüssigkeiten, wie z.B. Reinigungs- und Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle, Lasuren
- Einfache Handhabung, intuitive Bedienung, platzsparendes Design
- Gebinde: Dosen, Eimer, Kanister, Fässer
- Gewichtsbereiche: 0,5 - 30 kg, 1 - 60 kg, 2 - 150 kg, 5 - 300 kg
- **Plus X Award** Gewinner





FFS 11

- Überspiegel-Abfüllung
- Für nicht schäumende Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Beschichtungen, Dispersionen, Klebstoffe, Bitumen
- Gebinde: Eimer, Fässer, IBCs direkt auf der Palette
- Gewichtsbereiche: 10 - 600 kg, 20 - 1.500 kg, 50 - 3.000 kg. Mit zusätzlicher Waage 0,5 - 30 kg, 1 - 60 kg



FFS 21

- Unterspiegel-Abfüllung
- Für schäumende oder explosionsfähige Flüssigkeiten, wie z.B. Reinigungs- und Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle, Lasuren
- Gebinde: Kanister, Fässer, IBCs direkt auf der Palette
- Gewichtsbereiche: 10 - 600 kg, 20 - 1.500 kg, 50 - 3.000 kg.
Mit zusätzlicher Waage 0,5 - 30 kg, 1 - 60 kg

AFS 20

- Unterspiegel-Abfüllung mit automatischer Spundlocherkennung
- Für schäumende oder explosionsfähige Flüssigkeiten, wie z.B. Reinigungs- und Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle, Lasuren
- Gebinde: Kanister, Fässer, IBCs direkt auf der Palette
- Gewichtsbereiche: 10 - 600 kg, 20 - 1.500 kg, 50 - 3.000 kg





AFS 22

- Automatische Unterspiegel-Abfüllung, kombinierbar mit Systemen wie Verschraubung, Etikettierung oder Fördertechnik
- Für schäumende oder explosionsfähige Flüssigkeiten, wie z.B. Reinigungs- und Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle, Lasuren
- Gebinde: Kanister
- Gewichtsbereiche: 2,5 - 40 kg

AFS 25

- Automatische Unterspiegel-Abfüllung mit automatischem Gebindedrehtisch und integriertem Kappenschrauber
- Für schäumende oder explosionsfähige Flüssigkeiten, wie z.B. Reinigungs- und Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle, Lasuren
- Gebinde: Kanister
- Gewichtsbereiche: 2,5 - 40 kg

[Zurück](#)

