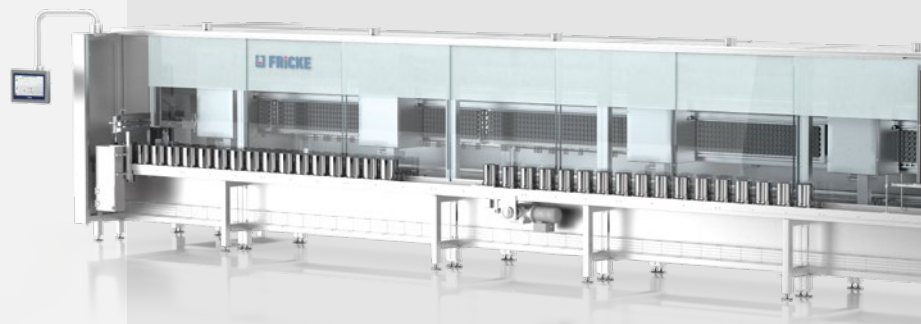


FRICKE DOSING TECHNOLOGY

Systeme für prozessoptimierte Abläufe
Systems for process-optimized workflows

Präzise Dosierung von Flüssigkeiten und Pulver

Precise dosing of liquids
and powders





FRICKE Geschäftsführung / Management Board: Bernd Fricke / CEO, Mario Markmann / CTO, Lars George / CFO

FRICKE DOSING + FILLING SYSTEMS

ANLAGENBAU NACH IHREN ANFORDERUNGEN

PLANT ENGINEERING TO YOUR REQUIREMENTS

Wir, die FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG aus Minden, sind Spezialist für Dosier- und Abfüllanlagen sowie Steuerungssoftware – maßgeschneidert nach Ihren Wünschen „made in Germany“. Unsere über den gesamten Globus verteilten Kunden aus der Parfüm- und Aromenindustrie sowie der chemischen Industrie vertrauen auf unser Engineering Know-how für effiziente Produktionsabläufe.

Durch unsere breit gefächerte Expertise und 155 Jahre Erfahrung als Familienunternehmen im Spezialmaschinenbau können wir Ihnen eine einzigartige Gesamtleistung bieten: hocheffizient, präzise und transparent in jedem Arbeitsschritt.

FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG, Minden, Germany, is a specialist for dosing and filling systems as well as control software – made in Germany and tailored to suit your requirements. Customers from the perfume and flavor as well as the chemical industry all over the world rely on our engineering know-how to provide them with efficient production processes.

We are a family-run company dedicated to special machine construction. Our wide-ranging expertise and 155 years of experience enable us to offer you a unique, comprehensive package, which is ultra-efficient, accurate and transparent at every processing step.



Hauptsitz Minden, Deutschland
Headquarters Minden, Germany



DATEN + FAKTEN / KEY FACTS



Profil Profile

- Geschäftsführung: Bernd Fricke / CEO, Lars George / CFO, Mario Markmann / CTO
 - Mitarbeiter: 130
 - Verwaltung und Produktion in Minden, Deutschland
-
- Management Board: Bernd Fricke / CEO, Lars George / CFO, Mario Markmann / CTO
 - Employees: 130
 - Headquarters and production in Minden, Germany



Gründung Founded

- Erfindergeist seit 1870
 - In 5. Generation
-
- Inventiveness since 1870
 - In 5th generation



Meilensteine Milestones

- 1. Abfüllanlage in 1967
 - 1. Dosieranlage in 1980
 - 1. Dosiersoftware in 1987
-
- 1st filling system in 1967
 - 1st dosing system in 1980
 - 1st dosing software in 1987



Globale Kompetenz Global Competence

- Weltweite Nutzung der FRICKE Technologien mit 24/7 Rundum-Service
-
- Worldwide use of FRICKE Technologies with 24/7 allround support



Qualitätsfaktoren Quality factors

- Über 1.000 Abfüll- und mehr als 500 Dosieranlagen weltweit im Einsatz
 - Patentierte Technologien
 - ISO 9001 und AEO zertifiziert
 - German Brand Award 2022
-
- Over 1,000 filling and more than 500 dosing systems in operation worldwide
 - Patented technologies
 - ISO 9001 and AEO certified
 - German Brand Award 2022



PLATZSPAREND UND PRÄZISE SPACE-SAVING AND PRECISE

- ✓ **Maximale Präzision**
Maximum precision
- ✓ **Höchste Reproduzierbarkeit**
Highest reproducibility
- ✓ **Vielseitigkeit und Effizienz**
Versatility and efficiency



Dosieranlagen DFL / DFL XL
Dosing Systems DFL / DFL XL

Präzision in jeder Dosierung

Die FRICKE Labordosieranlagen **DFL** und **DFL XL** bieten Ihnen eine kompakte Lösung für präzise Dosierungen auf kleinstem Raum.

Sie wurden speziell für Büroumgebungen entwickelt und dosieren bis zu **600 Komponenten** mit höchster Präzision. Schnelle Verarbeitungszeiten sorgen für Effizienz und ermöglichen eine schnelle Fertigung Ihrer Aufträge. Optional sind die Anlagen auch mit Explosionsschutz gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU lieferbar.

Mit den **DFL** und **DFL XL** Dosieranlagen erhalten Sie eine zuverlässige und flexible Lösung für Ihr Labor – klein im Platzbedarf, groß in der Leistung!

Precision in every dosing

The FRICKE **DFL** and **DFL XL** laboratory dosing systems offer you a compact solution for precise dosing in the smallest of spaces.

Specially developed for office environments, they dispense up to **600 components** with maximum precision. Fast processing times ensure efficiency and enable quick presentations of mixtures. The systems are also available with optional explosion protection in accordance with the ATEX Directive 2014/34/EU.

With the **DFL** and **DFL XL** dosing systems, you get a reliable and flexible solution for your laboratory – small in footprint, big in performance!

Die Vorteile der FRICKE Laboranlagen

- **Maximale Präzision und Zuverlässigkeit:** Dank unserer innovativen Ventiltechnik erzielen Sie stets exakte Dosierungen mit einer Genauigkeit von bis zu ± 5 mg und einen konstanten Fluss.
- **Umfassende Qualitätssicherung:** Durch gravimetrische Dosierung und Barcode-Überprüfung erfolgt jede Dosierung mit einer präzisen Toleranzkontrolle.
- **Effizienz und Flexibilität:** Die **DFL** und **DFL XL** Systeme ermöglichen bis zu **2.000 Dosierungen** pro Tag mit Barcode-Unterstützung und bis zu 36 bzw. 24 Aufträge im Nachtbetrieb, wobei alle Komponenten je nach Bedarf gekühlt oder beheizt werden können.

The benefits of FRICKE laboratory systems

- **Maximum precision and reliability:** Thanks to our innovative valve technology, you always achieve exact dosing with an accuracy of up to ± 5 mg and a constant flow.
- **Comprehensive quality assurance:** Thanks to gravimetric dosing and barcode verification, every dosing is carried out with precise tolerance control.
- **Efficiency and flexibility:** The **DFL** and **DFL XL** systems enable up to **2,000 doses** per day with barcode support and up to 36 or 24 formulations in night-time operation, whereby all components can be cooled or heated as required.



Dosieranlage DOSINGSTAR
Dosing System DOSINGSTAR

Höchste Präzision für komplexe Rezepturen bei maximaler Dosiergeschwindigkeit

Der **DOSINGSTAR** kombiniert präzise Dosierung mit hoher Geschwindigkeit und ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Aromen- und Duftkreationen. Dank seiner modularen Bauweise und speziell entwickelter Ventile können bis zu **1.024 Rohstoffe** exakt nach Rezeptur dosiert werden, wodurch bis zu **20.000 Dosierprozesse in 24 Stunden** möglich sind.

Diese Anlage gewährleistet effiziente und fehlerfreie Produktionsabläufe in Ihrem Labor und bietet eine leistungsstarke, flexible sowie sichere Lösung für die präzise Dosierung selbst komplexer Aufträge.

Maximum precision for complex recipes at maximum dosing speed

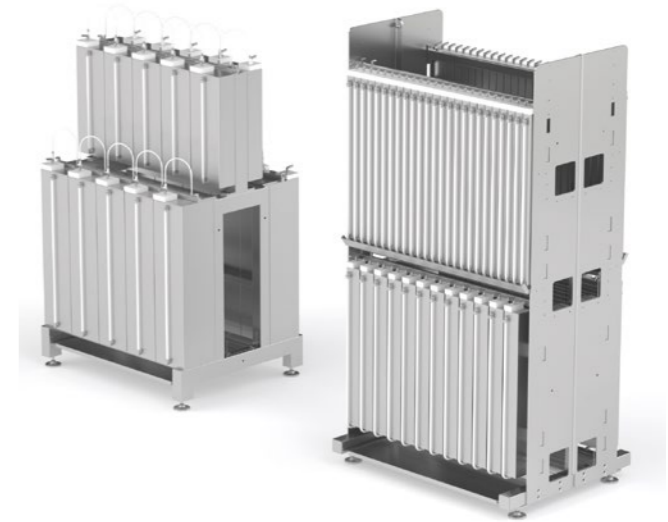
The **DOSINGSTAR** combines precise dosing with high speed and is the ideal solution for sophisticated flavor and fragrance creations. Thanks to its modular design and specially developed valves, up to **1,024 raw materials** can be dosed precisely according to the recipe, enabling up to **20,000 dosing processes in 24 hours**.

This system ensures efficient and error-free production processes in your laboratory and offers a powerful, flexible, and safe solution for the precise dosing of even complex formulations.



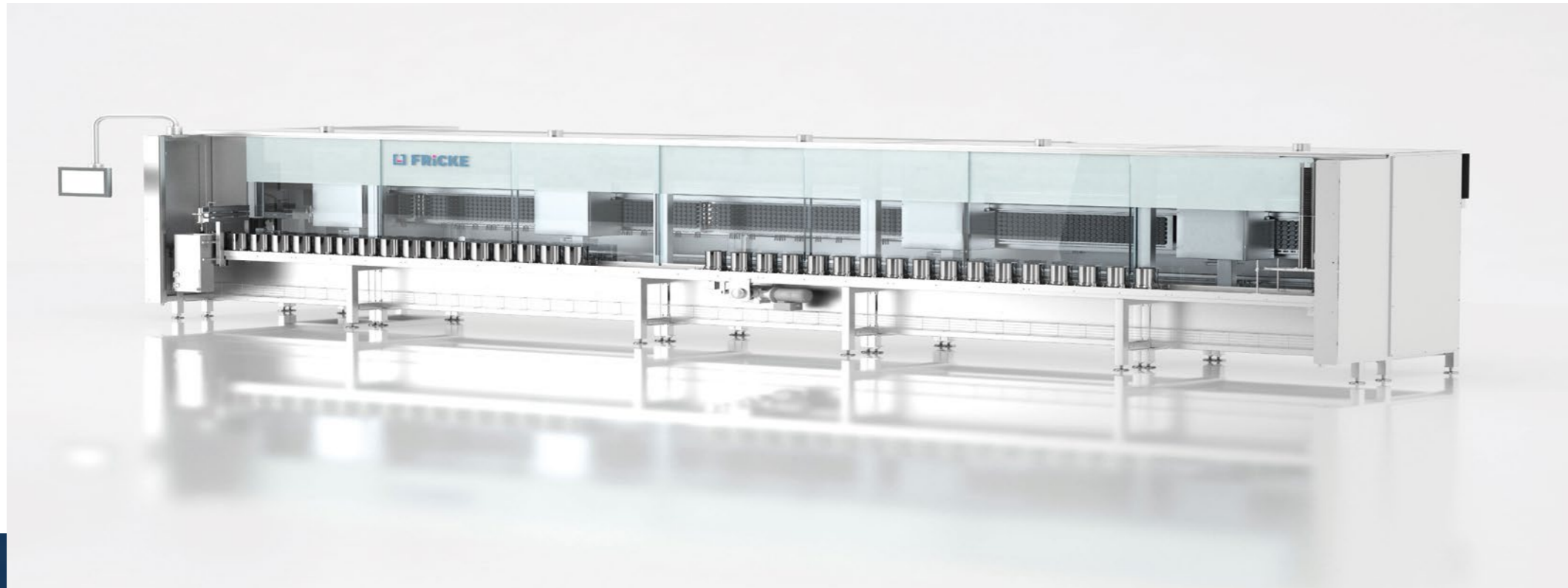
THERMOBOX
THERMOBOX

- **Höchste Präzision:** Dosierung mit einer Genauigkeit von ± 5 mg und minimaler Dosierung von 30 mg für exakte Rezepturen.
- **Hohe Produktionsgeschwindigkeit:** Bis zu 800 Dosierungen pro Stunde und 20.000 Dosierprozesse pro Tag für maximale Effizienz.
- **Flexibilität:** Dosierung von bis zu 1.024 Rohstoffen.
- **Vollautomatischer Betrieb:** Unbeaufsichtigter Betrieb rund um die Uhr.
- **Sicherheit und Kompatibilität:** Optional auch mit Explosionsschutz gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU lieferbar.
- **Geringer Wartungsaufwand:** Langlebigkeit und geringe Wartungsanforderungen für einen zuverlässigen und langfristigen Betrieb.



EXTERNE LAGER
EXTERNAL STORAGE

- **Maximum precision:** Dosing with an accuracy of ± 5 mg and a minimum dose of 30 mg for exact formulations.
- **High production speed:** Up to 800 doses per hour and 20,000 dosing processes per day for maximum efficiency.
- **Flexibility:** Dosing of up to 1,024 raw materials.
- **Fully automatic operation:** Unattended operation day and night.
- **Safety and compatibility:** Optionally also available with explosion protection in accordance with ATEX Directive 2014/34/EU.
- **Low maintenance:** Durability and low maintenance requirements for reliable and long-term operation.



Dosieranlage CONCORDIA I
Dosing System CONCORDIA I

Flexible Dosieranlage für Labor- und Produktionschargen bis zu 5 kg

Die **CONCORDIA I** ist die perfekte Lösung für anspruchsvolle Dosieranwendungen sowohl im Labor- als auch im Produktionsbereich. Mit einer maximalen Batchgröße von bis zu 5 kg vereint diese kompakte Anlage die Vorteile einer Labordosieranlage mit der Leistungsfähigkeit größerer Produktionssysteme wie der CONCORDIA II - V. Sie ermöglicht präzises Dosieren, hohe Flexibilität und Automatisierung für Ihre Flüssigdosierungen – ideal für kleine bis mittelgroße Produktionsmengen.

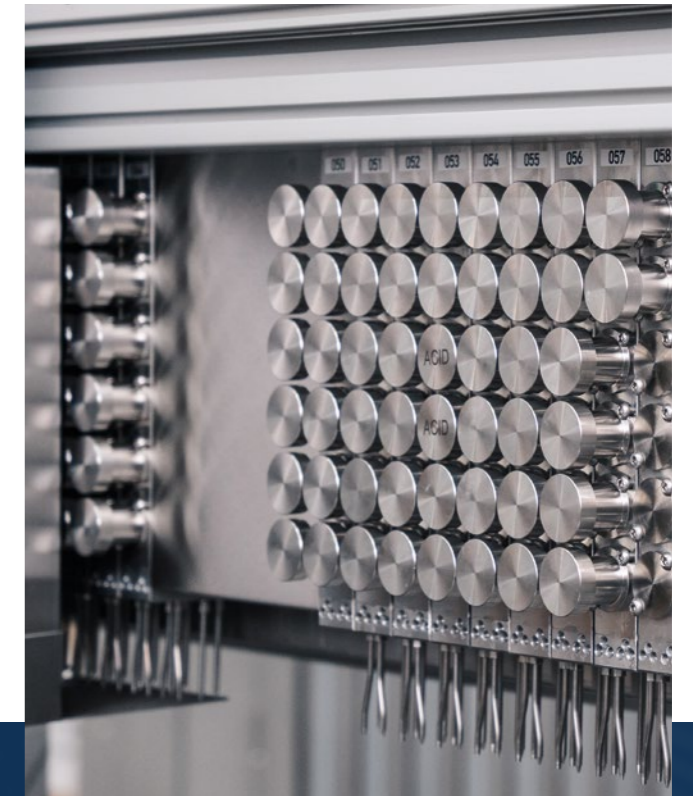
Mit der **CONCORDIA I** entscheiden Sie sich für eine vielseitige, präzise und zuverlässige Dosieranlage, die Ihre Produktionsprozesse sowohl im Labor als auch in der Produktion auf ein neues Niveau hebt.

- **Hohe Präzision**
Dosiergenauigkeit von ± 5 mg und minimaler Dosis von 50 mg für exakte Ergebnisse.
- **Hohe Kapazität**
Bis zu 7.000 Dosierungen und über 130 Aufträge pro Tag.
- **Flexible Dosierung**
Modulare Bauweise für bis zu 1.000 Komponenten und hohe Geschwindigkeit durch Paralleldosierung.
- **Sicherheit und Anpassungsfähigkeit**
Optional erhältlich mit Explosionsschutz gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU und individuellen Behältertransport-Systemen für maximale Flexibilität.

Flexible dosing system for laboratory and production batches up to 5 kg

The **CONCORDIA I** is the perfect solution for demanding dosing applications in both laboratory and production environments. With a maximum batch size of up to 5 kg, this compact system combines the advantages of a laboratory dosing system with the performance of larger production systems such as the CONCORDIA II - V. It enables precise dosing, high flexibility and automation for your liquid dosing – ideal for small to medium-sized production quantities.

With the **CONCORDIA I**, you are opting for a versatile, precise and reliable dosing system that will take your production processes to a new level, both in the laboratory and in production.

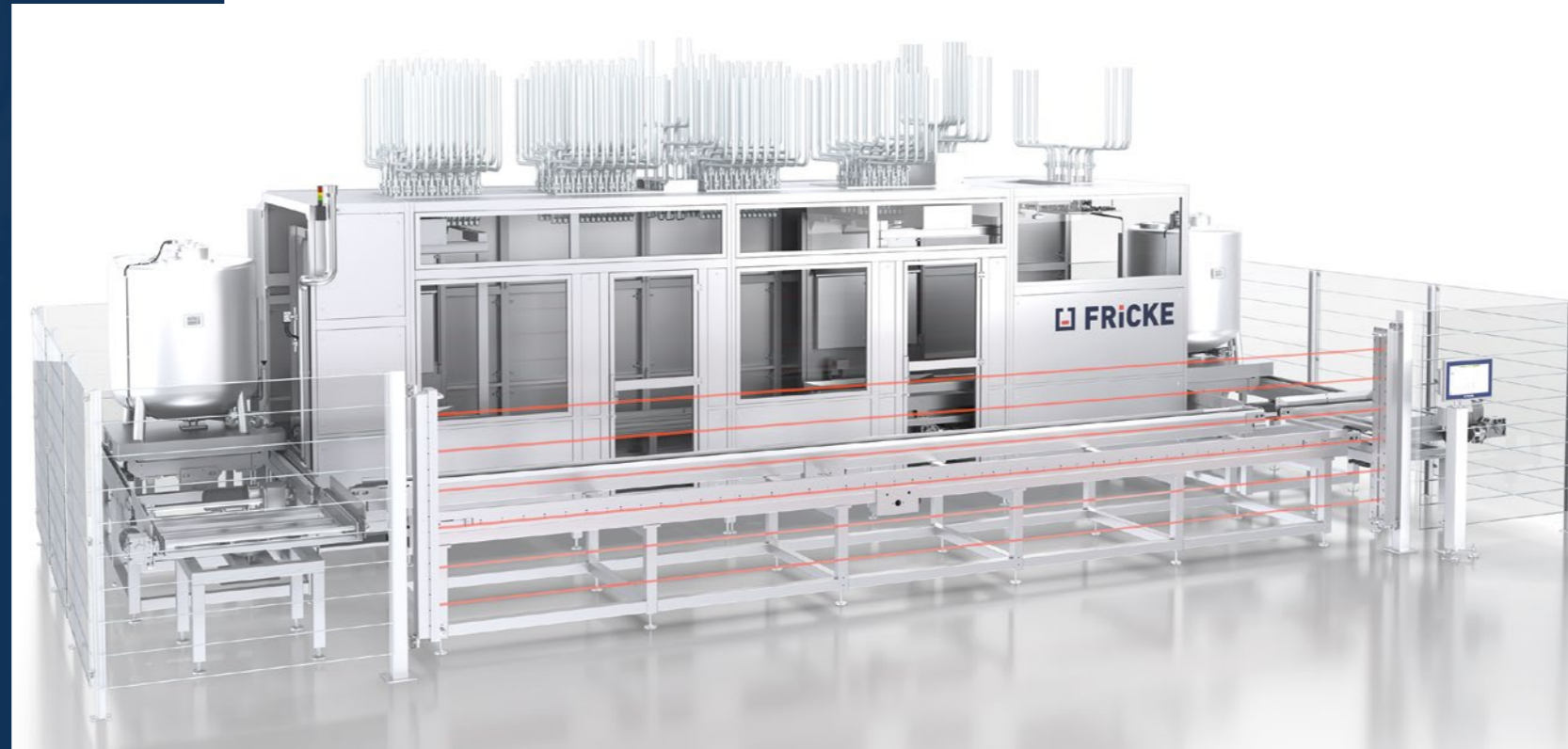


VENTILE VALVES

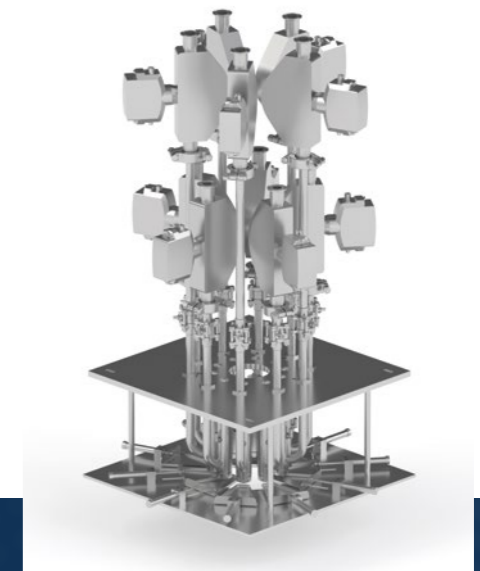
- **High precision**
Dosing accuracy of ± 5 mg and minimum dose of 50 mg for exact results.
- **High capacity**
Up to 7,000 doses and over 130 formulations per day.
- **Flexible dosing**
Modular design for up to 1,000 components and high speed thanks to parallel dosing.
- **Safety and adaptability**
Optional available with explosion protection in accordance with ATEX Directive 2014/34/EU and customized container transport systems for maximum flexibility.

PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT
PRECISION AND FLEXIBILITY

- ✓ **Hohe Präzision**
High precision
- ✓ **Flexibel & effizient**
Flexible & efficient
- ✓ **Vollautomatisch**
Fully automatic



Dosieranlagen CONCORDIA II - V
Dosing Systems CONCORDIA II - V



CONCORDIA Multi Flow
CONCORDIA Multi Flow

Effiziente Dosieranlagen für große Produktionschargen bis zu 1.500 kg

Die **CONCORDIA II - V** Dosieranlagen ermöglichen eine präzise Dosierung von Produktionschargen bis zu **1.500 kg**. Eilaufträge können nahtlos in den laufenden Prozess integriert werden, ohne den Arbeitsfluss zu unterbrechen.

Mit Staurecken für spezifische Gebindegrößen und der Möglichkeit des unbeaufsichtigten Nachtbetriebs steigern die Anlagen Ihre Effizienz. Besonders für Multi-Pot-Mischungen, bei denen eine Rezeptur auf mehrere Behälter aufgeteilt wird, sorgt unsere Technologie für kurze Durchlaufzeiten.

Die Batch Management Software sorgt für eine effiziente Auftragsabwicklung und hohe Wirtschaftlichkeit. Eine Mehr-Waagen-Konfiguration steigert die Produktivität und ermöglicht eine Verdopplung der Leistung.

- **CONCORDIA II:** Für kleinere bis mittlere Produktionschargen bis zu **28 kg**, 20 mg Genauigkeit, 2.000 Dosierungen pro Tag, Ventilgröße DN 8
- **CONCORDIA III:** Für mittlere Produktionschargen bis zu **120 kg**, 0,5 g Genauigkeit, 2.000 Dosierungen pro Tag, Ventilgrößen DN 8/15
- **CONCORDIA IV:** Für größere Produktionschargen bis zu **420 kg**, 5 g Genauigkeit, Waage 600 kg, Durchflussgeschwindigkeit 60 l/min, Ventilgrößen DN 15-50
- **CONCORDIA V:** Für große Produktionschargen bis zu **1.500 kg**, 10 g Genauigkeit, Waage 1.500 kg, Durchflussgeschwindigkeit 90 l/min, Ventilgrößen DN 15-50
- **NEU:** Erweiterbar um **CONCORDIA Multi Flow** - Massedurchflussmesser für eine schnelle, parallele Dosierung.

Zudem bieten wir maßgeschneiderte Tanklager- und Rohrleitungsbaulösungen an, um Ihre Produktionsprozesse optimal zu integrieren.

Efficient dosing systems for large production batches of up to 1,500 kg

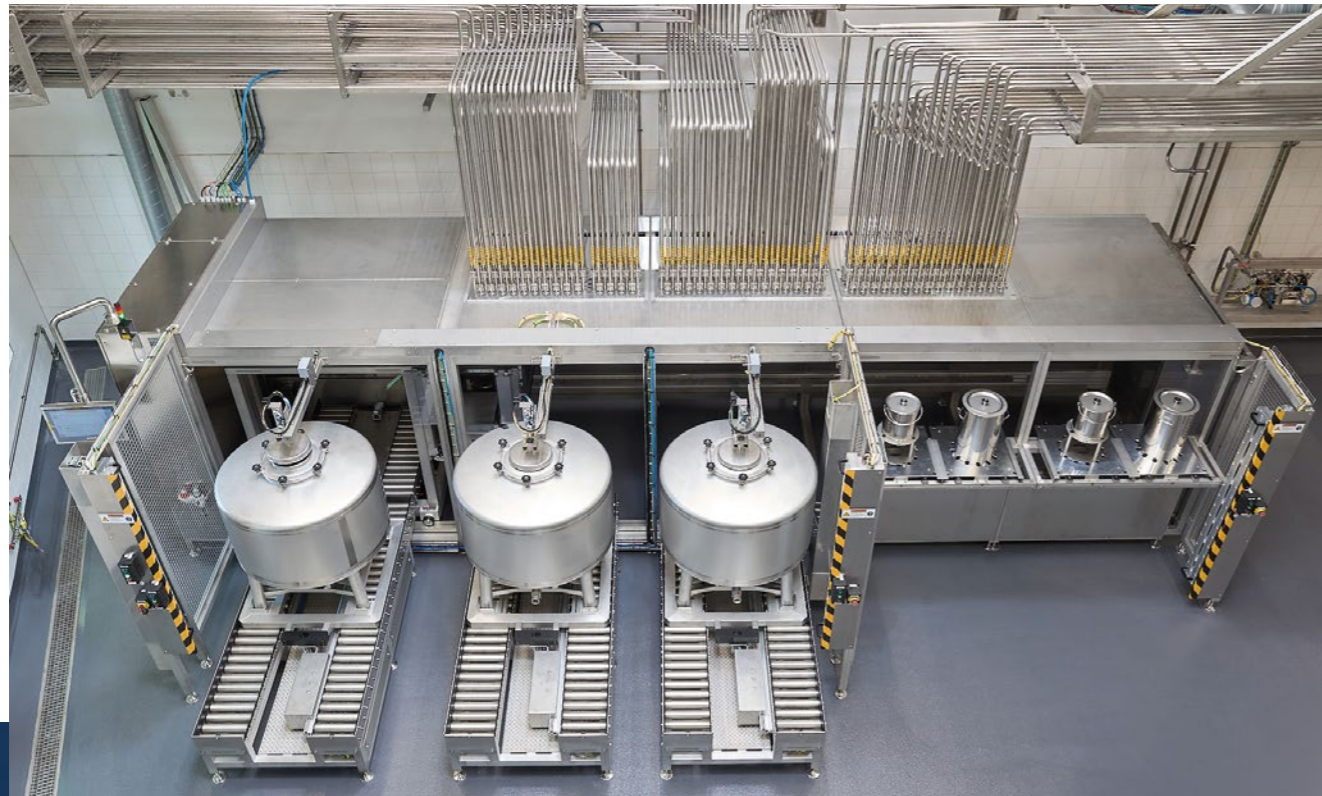
The **CONCORDIA II - V** dosing systems enable precise dosing of production batches of up to **1,500 kg**. Rush orders can be seamlessly integrated into the ongoing process without interrupting the workflow.

With accumulation sections for specific container sizes and the option of unattended night-time operation, the systems increase your efficiency. Our technology ensures short throughput times, especially for multi-pot mixtures, where a recipe is divided into several containers.

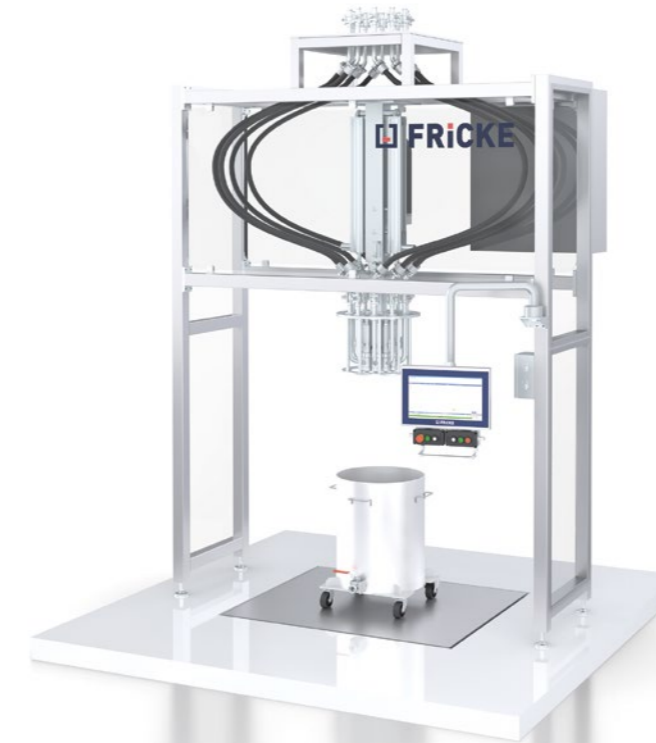
The batch management software ensures efficient order processing and high cost-effectiveness. A multi-batch configuration increases productivity and enables performance to be doubled.

- **CONCORDIA II:** For small to medium production batches up to **28 kg**, 20 mg accuracy, 2,000 doses per day, valve size DN 8
- **CONCORDIA III:** For medium production batches up to **120 kg**, 0.5 g accuracy, 2,000 doses per day, valve sizes DN 8/15
- **CONCORDIA IV:** For larger production batches up to **420 kg**, 5 g accuracy, scale 600 kg, flow rate 60 l/min, valve sizes DN 15-50
- **CONCORDIA V:** For large production batches up to **1,500 kg**, 10 g accuracy, scales 1,500 kg, flow rate 90 l/min, valve sizes DN 15-50
- **NEW:** Can be expanded with **CONCORDIA Multi Flow** - mass flow meter for fast, parallel dosing.

We also offer customized tank storage and piping solutions to optimally integrate your production processes.



Dosieranlage DUPLEX
Dosing System DUPLEX



DOSIERCLUSTER
DOSING CLUSTER

Maximale Effizienz mit zwei Waagen

Das **DUPLEX** Dosiersystem bietet eine effiziente Lösung für mittelständische Parfüm- und Aromenhersteller. Mit zwei Waagen (60 kg und 600 kg oder 1.500 kg) wird der Dosierprozess optimiert, Stillstandzeiten minimiert und ein breiter Gewichtsbereich abgedeckt – von kleinen Chargen bis zu großen Mengen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Doppelte Waagenkapazität** für einen flexiblen Gewichtsbereich
- **Präzise Dosierung** ab 60 mg
- **Flexible Batchgrößen** von 10 bis 600 Litern
- **Vollautomatische Prozesse** und schneller **Behälterwechsel**
- **Erweiterbar** um **Rührstation** und **Pulverdosierung**
- Optional: **Explosionsschutz** gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

Das **DUPLEX** Dosiersystem gewährleistet hohe Effizienz, Flexibilität und Präzision in der Dosierung für die Parfüm- und Aromenindustrie.

Maximum efficiency with two scales

The **DUPLEX** dosing system offers an efficient solution for medium-sized perfume and flavor manufacturers. With two scales (60 kg and 600 kg or 1,500 kg), the dosing process is optimized, downtimes are minimized and a wide weight range is covered - from small batches to large quantities.

Your benefits at a glance:

- **Double scale capacity** for a flexible weight range
- **Precise dosing** from 60 mg
- **Flexible batch sizes** from 10 to 600 liters
- **Fully automatic processes** and fast **container change**
- Can be expanded with **stirring station** and **powder dosing**
- Optional: **Explosion protection** in acc. with ATEX Directive 2014/34/EU

The **DUPLEX** dosing system ensures high efficiency, flexibility and precision in dosing for the perfume and flavor industry.

Großkomponenten im Griff

Mit dem **DOSIERCLUSTER** können mehrere Großkomponenten manuell oder automatisiert in stationäre und mobile Tanks dosiert werden. Unsere Systeme erreichen eine Durchflussrate von bis zu **250 Litern pro Minute** und gewährleisten durch parallele Dosierungen mit mehreren Waagen oder Messzellen eine schnelle und präzise Dosierung.

Das System ermöglicht eine vollautomatische Dosierung von bis zu **12.000 Litern**. Rohstoffe können gleichzeitig aus mehreren Fässern entnommen werden, während sich das Dosing Cluster durch die Höhenverstellung flexibel an die Behältergröße anpasst – für besonders effiziente Dosierprozesse.

- **Parallele Dosierung:** über mehrere Waagen oder Massedurchflussmesser
- **Barcode-gestützte Dosierung**
- Optional: **Explosionsschutz** gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

Large components under control

With the **DOSING CLUSTER**, several large components can be dosed manually or automatically into stationary and mobile tanks. Our systems achieve a flow rate of up to **250 liters per minute** and ensure fast and precise dosing thanks to parallel dosing with several scales or measuring cells.

The system enables fully automatic dosing of up to **12,000 liters**. Raw materials can be taken from several barrels at the same time, while the dosing cluster adapts flexibly to the container size thanks to its height adjustment feature – for particularly efficient dosing processes.

- **Parallel dosing:** via multiple scales or mass flow meters
- **Barcode-supported dosing**
- Optional: **Explosion protection** in acc. with ATEX Directive 2014/34/EU

PRODUKTIONSANLAGEN



PULVERDOSIERANLAGE
POWDER DOSING SYSTEM

Präzise und staubfreie Dosierung

Die **PULVERDOSIERANLAGE** bietet die perfekte Lösung für die präzise, staubfreie Dosierung von Pulvermaterialien in der Parfüm- und Aromenindustrie. Mit einer 6 kg-Waage und einer Auflösung von 1 mg dosiert das System bis zu 20 Pulverkomponenten automatisch, sicher und ohne Staubemissionen.

Dank verschlossener Edelstahlbehälter und anpassbarer Dosiermechanismen garantiert das Pulverdosiernsystem exakte und reproduzierbare Ergebnisse – ganz ohne Verklumpen oder Wiegefehler. Eine nahtlose Integration in Ihr Batch-Management-System sorgt für maximale Effizienz und Kostenersparnis.

- **Hohe Präzision:** Dosierung mit einer Genauigkeit von 1 mg für exakte Ergebnisse.
- **Flexible Anpassung:** Verschlossene Edelstahlbehälter und anpassbare Dosiermechanismen gewährleisten die Dosierung unterschiedlichster Pulvermaterialien.

Precise and dust-free dosing

The **POWDER DOSING SYSTEM** offers the perfect solution for precise, dust-free dosing of powder materials in the perfume and flavor industry. With a 6 kg scale and a resolution of 1 mg, the system doses up to 20 powder components automatically, safely and without dust emissions.

Thanks to sealed stainless steel containers and customizable dosing mechanisms, the powder dosing system guarantees accurate and reproducible results - without clumping or weighing errors. Seamless integration into your batch management system ensures maximum efficiency and cost savings.

- **High precision:** Dosing with an accuracy of 1 mg for exact results.
- **Flexible customization:** Sealed stainless steel hoppers and customizable dosing mechanisms ensure dosing of a wide range of powder materials.

PRODUCTION SYSTEMS



SDS - Semiautomatisches Dosiersystem
SDS - Semi-automatic Dosing System

Mobile Dosierung im Rohstofflager

Die mobile Dosieranlage **SDS** ermöglicht eine rezeptgenaue Dosierung direkt im Rohstofflager. Durch das Scannen des Barcodes am Mischbehälter wird der Dosierauftrag gestartet. Die Rohstoffe werden präzise dosiert, und das System stoppt automatisch, sobald die benötigte Menge erreicht ist. Nach jeder Dosierung wird das Dosierventil zurück ins Rohstofflager gehängt. Das garantiert eine fehlerfreie und effiziente Dosierung.

Mobile dosing in the raw materials warehouse

The mobile dosing system **SDS** enables recipe-accurate dosing directly in the raw materials warehouse. The dosing order is started by scanning the barcode on the mixing container. The raw materials are dosed precisely and the system stops automatically as soon as the required quantity is reached. After each dosing operation, the dosing valve is returned to the raw material store. This guarantees error-free and efficient dosing.



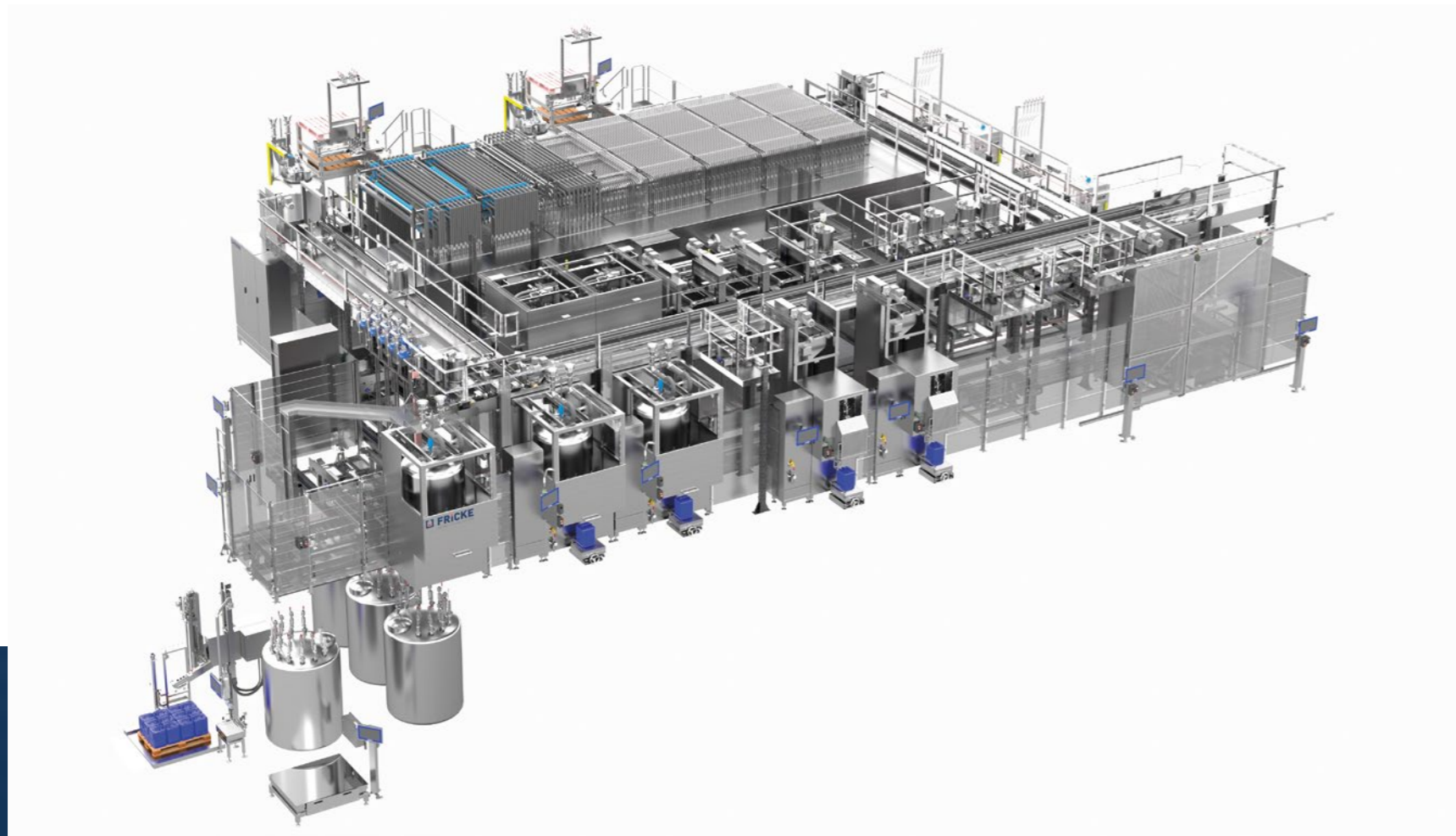
MDS - Manuelles Dosiersystem
MDS - Manual Dosing System

Kontrollierte Rezeptursicherheit

Das **MDS** Dosiersystem integriert manuelle Dosierungen in den Produktionsprozess und bindet sie zur Sicherstellung der Reproduzierbarkeit in die Barcode-Kontrolle des Batch-Management-Systems ein. Es ermöglicht die Integration von bis zu zwei Waagen pro Arbeitsplatz und bietet Flexibilität durch mobile Funkversionen (LAN). Die ATEX-Richtlinie 2014/34/EU garantiert Sicherheit. Alle Handzugaben werden in Echtzeit dokumentiert.

Controlled recipe reliability

This **MDS** dosing system integrates manual dosing into the production process and integrates it into the barcode control of the Batch Management System to ensure the reproducibility. It enables the integration of up to two scales per workstation and offers flexibility through mobile wireless versions (LAN). The ATEX Directive 2014/34/EU guarantees safety. All manual entries are documented in real time.



INTELLIGENTES FERTIGUNGSSYSTEM INTELLIGENT MANU- FACTURING SYSTEM

- ✓ **Automatisierung**
Automation
- ✓ **Prozesssicherheit**
Process safety
- ✓ **Effizienz & Qualität**
Efficiency & Quality

Vernetzte Dosier- und Abfüllanlagen
Networked Dosing and Filling Systems

Innovative Automatisierung

Optimieren Sie Ihre Produktion mit der **FRICKE-Multiplex®** Anlage – einer intelligenten Lösung, die Ihnen ermöglicht, die Flexibilität zu steigern, Kosten zu senken und neue Geschäftspotenziale zu erschließen. Von der Prozessanalyse bis zur Inbetriebnahme bieten wir Ihnen schlüsselfertige Lösungen, inklusive branchenspezifischer Software (MES und BI-Systeme), die Ihre Produktionsprozesse effizienter und präziser machen.

Mit individueller Beratung, Projektmanagement, Konstruktion, Softwareentwicklung, Inbetriebnahme, Service & Support sowie Garantie & Montage erhalten Sie alles aus einer Hand – für eine effiziente Gestaltung Ihrer Produktion.

Die **FRICKE-Multiplex®** ist Ihre Lösung für eine zukunftsfähige Produktion, die neue Geschäftsmöglichkeiten erschließt und Ihre Wettbewerbsfähigkeit langfristig sichert.

Die Vorteile der FRICKE-Multiplex®

- **Effizienz & Qualität:** Optimierter Produktionsfluss, präzise Dosierungen und kontrollierte Abfüllung sorgen für eine gleichbleibende Produktqualität. Die Dokumentation aller Prozessschritte garantiert eine vollständige Rückverfolgbarkeit.
- **Produktivitätssteigerung & Durchlaufzeitverkürzung:** Vollständig automatisierte Prozesse steigern die Produktivität und verkürzen die Durchlaufzeiten, besonders bei Batch-Prozessen.
- **Flexibilität & Anpassungsfähigkeit:** Der modulare Aufbau ermöglicht eine schnelle Anpassung an verschiedene Losgrößen und spezifische Produktionsanforderungen.
- **Prozesssicherheit & Fachkräftesicherung:** Präzise Steuerung sorgt für stabile Prozessabläufe, während die Automatisierung manueller Tätigkeiten die Arbeitsbedingungen verbessert.

Innovative automation

Optimize your production with the **FRICKE-Multiplex®** system – an intelligent solution that enables you to increase flexibility, reduce costs and tap into new business potential. From process analysis to commissioning, we offer you turnkey solutions, including industry-specific software (MES and BI systems) that make your production processes more efficient and precise.

With individual consulting, project management, design, software development, commissioning, service & support as well as warranty & installation, you receive everything from a single source – for an efficient design of your production.

The **FRICKE-Multiplex®** is your solution for future-proof production that opens up new business opportunities and secures your long-term competitiveness.

The benefits of the FRICKE-Multiplex®

- **Efficiency & Quality:** Optimized production flow, precise dosing and controlled filling ensure consistent product quality. Documentation of all process steps guarantees complete traceability.
- **Increased Productivity & Reduction in turnaround time:** Fully automated processes boost productivity and reduce lead times, especially in batch processes.
- **Flexibility & Adaptability:** The modular design allows for quick adjustments to different batch sizes and specific production requirements.
- **Process Safety & Secure skilled labor:** Precise control ensures stable process flows, while the automation of manual tasks improves working conditions.

FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG
Gewerbepark Meißen 8
32423 Minden | Germany
P +49 571 934110
sales@frickedosing.com
www.frickedosing.com

