

# FRICKE DOSIERANLAGE - LABOR

## DFL / DFL XL

### Präzision in jeder Dosierung

Die Labordosieranlagen DFL und DFL XL sind die optimale Lösung für hochpräzise Dosierungen auf kleinstem Raum. Speziell für Büroumgebungen entwickelt, dosieren sie bis zu 600 Komponenten mit höchster Genauigkeit. Die XL-Version ist ideal für die Herstellung von Kundenmustern und für die Kleinstproduktion ausgelegt.

Dank vollautomatischer Abläufe und unbeaufsichtigtem Nachtbetrieb steigern sie die Produktivität deutlich und verkürzen Entwicklungs- und Freigabeprozesse.

<b>Produkte:</b>	flüssige Rohstoffe für die Parfüm- und Aromenindustrie
<b>Gebinde:</b>	6 l Edelstahlbehälter und kleiner
<b>Genauigkeit:</b>	± 5 mg
<b>Min. Dosierung:</b>	50 mg
<b>Produktlager:</b>	integriertes Vorratslager

### Vorteile

- **Präzise & zuverlässig:** exakte Ergebnisse selbst bei kleinsten Dosiermengen
- **Effizient:** bis zu 1.500 Dosierungen pro Tag, vollautomatische Abläufe
- **Flexibel:** modular erweiterbar von 100 bis 600 Komponenten
- **Kompakt & anwenderfreundlich:** barcode-unterstützte Dosierungen, ideal für Büro- und Laboreinsätze
- **Produktschonend:** Stickstoffüberlagerung aller Rohstoffe

<b>Optionen:</b>	modulare Erweiterung auf bis zu 600 Komponenten, Barcode-Unterstützung, Thermobox mit Kühl- oder Heizmodul, externes Lager
	Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU
	weitere Ausführungen auf Anfrage

