

FRICKE DOSIERANLAGE - LABOR DOSINGSTAR

Höchste Präzision trifft Geschwindigkeit

Der DOSINGSTAR vereint maximale Dosiergenauigkeit mit hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit - ideal für komplexe Parfüm- und Aromenrezepturen. Dank modularer Bauweise und speziell entwickelter Ventilbehälter können bis zu 1.024 Rohstoffe exakt dosiert werden. So sind rund 12.000 Dosierprozesse innerhalb von 24 Stunden möglich.

Mit seiner hochmodernen Technologie und vollautomatischen Abläufen ist der DOSINGSTAR die perfekte Lösung für Laboranwendungen.

Produkte:	flüssige Rohstoffe und Pulver für die Parfüm- und Aromenindustrie
Gebinde:	1 l Edelstahlbehälter
Genauigkeit:	± 5 mg
Min. Dosierung:	50 mg
Produktlager:	integriertes Vorratslager

Vorteile

- **Präzise & sicher:** exakte Dosierung ohne Kreuzkontamination
- **Schnell & effizient:** bis zu 600 Dosierungen pro Stunde und automatisierte Abläufe
- **Flexibel & modular:** bis zu 1.024 Komponenten durch erweiterbare Lagerplätze und modulare Ventiltechnik
- **Zuverlässig & wartungsarm:** störungsfreie Prozesse, geringer Wartungsbedarf und unbeaufsichtigter Nachtbetrieb
- **Produktschonend:** Stickstoffüberlagerung aller Rohstoffe

Optionen:	modulare Erweiterung auf bis zu 1.024 Komponenten, Barcode-Unterstützung, Thermobox mit Kühl- oder Heizmodul, externes Lager
	Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU
	weitere Ausführungen auf Anfrage

