

FRICKE DOSIERANLAGE - PRODUKTION CONCORDIA IV

Präzision und Flexibilität in der Produktion

Die Dosieranlage CONCORDIA IV ist die ideale Lösung für größere Produktionschargen bis zu 420 kg. Präzise und vollautomatische Produktionsprozesse ermöglichen kurze Durchlaufzeiten, hohe Prozesssicherheit und maximale Effizienz selbst bei komplexen Multi-Pot-Mischungen.

Dank intelligenter Staustrecken, Paralleldosierung, unbeaufsichtigtem Nachtbetrieb und der FRICKE Batch Management Software lassen sich Produktionsaufträge schnell, zuverlässig und wirtschaftlich abwickeln.

Produkte:	flüssige Rohstoffe für die Parfüm- und Aromenindustrie
Gebinde:	600 l Edelstahlbehälter
Genauigkeit:	± 5 g
Min. Dosierung:	ab 10 g
Produktlager:	externes Rohstofflager

Vorteile

- **Präzise & sicher:** reproduzierbare Ergebnisse und hohe Dosiergenauigkeit
- **Effizient:** kurze Durchlaufzeiten, unbeaufsichtigter Nachtbetrieb, intelligente Staustrecken
- **Produktivitätssteigernd:** Massedurchflussmesser CONCORDIA Multi Flow für höhere Leistung
- **Flexibel & skalierbar:** modular anpassbar an verschiedene Batchgrößen, Gebinde und Rezepturen

Optionen:	modulare Erweiterung für unterschiedliche Behälter- und Ventilgrößen, individuelle Tanklager- und Rohrleitungsbaulösungen, Barcode-Unterstützung, CONCORDIA Multi Flow für maximale Leistung
------------------	--

Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

weitere Ausführungen auf Anfrage

