

FRICKE DOSIERANLAGE - PRODUKTION CONCORDIA V

Präzision und Flexibilität in der Produktion

Die Dosieranlage CONCORDIA V ist die ideale Lösung für große Produktionschargen bis zu 1.000 kg. Präzise und vollautomatische Produktionsprozesse ermöglichen kurze Durchlaufzeiten, hohe Prozesssicherheit und maximale Effizienz selbst bei komplexen Multi-Pot-Mischungen.

Dank intelligenter Staustrecken, Paralleldosierung, unbeaufsichtigtem Nachtbetrieb und der FRICKE Batch Management Software lassen sich Produktionsaufträge schnell, zuverlässig und wirtschaftlich abwickeln.

Produkte:	flüssige Rohstoffe für die Parfüm- und Aromenindustrie
Gebinde:	1.200 l Edelstahlbehälter
Genauigkeit:	± 10 g
Min. Dosierung:	ab 20 g
Produktlager:	externes Rohstofflager

Vorteile

- **Präzise & sicher:** reproduzierbare Ergebnisse und hohe Dosiergenauigkeit
- **Effizient:** kurze Durchlaufzeiten, unbeaufsichtigter Nachtbetrieb, intelligente Staustrecken
- **Produktivitätssteigernd:** Massedurchflussmesser CONCORDIA Multi Flow für höhere Leistung
- **Flexibel & skalierbar:** modular anpassbar an verschiedene Batchgrößen, Gebinde und Rezepturen

Optionen:	modulare Erweiterung für unterschiedliche Behälter- und Ventilgrößen, individuelle Tanklager- und Rohrleitungsbaulösungen, Barcode-Unterstützung, CONCORDIA Multi Flow für maximale Leistung
------------------	--

Explosionsschutz gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

weitere Ausführungen auf Anfrage

