

YOUR **NEXT** **GENERATION** PROCESSES

From proven manual operations to fully integrated production systems

Dosing



Filling





FRICKE Geschäftsführung / Management Board: Bernd Fricke / CEO, Mario Markmann / CTO, Lars George / CFO

MASSGESCHNEIDERTER ANLAGENBAU NACH IHREN ANFORDERUNGEN

Wir, die FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG aus Minden, sind Spezialist für Dosier- und Abfüllanlagen sowie Steuerungssoftware – maßgeschneidert nach Ihren Wünschen „made in Germany“. Unsere über den gesamten Globus verteilten Kunden aus der Parfüm- und Aromenindustrie sowie der chemischen Industrie vertrauen auf unser Engineering Know-how für effiziente Produktionsabläufe.

Durch unsere breit gefächerte Expertise und über 150 Jahre Erfahrung als Familienunternehmen im Spezialmaschinenbau können wir Ihnen eine einzigartige Gesamtleistung bieten: hocheffizient, präzise und transparent in jedem Arbeitsschritt.

PLANT ENGINEERING TAILOR-MADE TO YOUR REQUIREMENTS

FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG, Minden, Germany, is a specialist for dosing and filling systems as well as control software – made in Germany and tailored to suit your requirements. Customers from the perfume and flavor as well as the chemical industry all over the world rely on our engineering know-how to provide them with efficient production processes.

We are a family-run company dedicated to special machine construction. Our wide-ranging expertise and more than 150 years of experience enable us to offer you a unique, comprehensive package, which is ultra-efficient, accurate and transparent at every processing step.



„Ihre Anforderungen sind unser Maßstab. Wir finden für Sie die optimale Lösung – kundenspezifisch, technisch ausgereift und nachhaltig.“

„Your requirements are our benchmark. We will find the best solution for you – specific to your needs, technically perfected and sustainable.“



Bernd Fricke
Geschäftsführer / Managing Director

DATEN + FAKTEN / KEY FACTS



Profil Profile

- Geschäftsführung: Bernd Fricke / CEO, Lars George / CFO, Mario Markmann / CTO
- Mitarbeiter: 115
- Verwaltung und Produktion in Minden, Deutschland
- Management Board: Bernd Fricke / CEO, Lars George / CFO, Mario Markmann / CTO
- Employees: 115
- Headquarters and production in Minden, Germany



Gründung Founded

- Erfindergeist seit 1870
- In 5. Generation
- Inventiveness since 1870
- In 5th generation



Meilensteine Milestones

- 1. Abfüllanlage in 1967
- 1. Dosieranlage in 1980
- 1. Dosiersoftware in 1987
- 1st filling system in 1967
- 1st dosing system in 1980
- 1st dosing software in 1987



Globale Kompetenz Global Competence

- Weltweite Nutzung der FRICKE Technologien mit 24/7 Rundum-Service
- Worldwide use of FRICKE Technologies with 24/7 allround support



Qualitätsfaktoren Quality factors

- Über 1.000 Abfüll- und mehr als 500 Dosieranlagen weltweit im Einsatz
- Patentierte Technologien
- ISO 9001 und AEO zertifiziert
- German Brand Award 2022
- Over 1,000 filling and more than 500 dosing systems in operation worldwide
- Patented technologies
- ISO 9001 and AEO certified
- German Brand Award 2022





FRICKE WELTWEIT

ALLES AUS EINER HAND

Wir unterstützen Sie weltweit! Mit individueller Beratung, Projektmanagement, Konstruktion, Softwareentwicklung, Inbetriebnahme, Service & Support sowie Garantie & Montage.

Die effiziente Gestaltung Ihrer Produktion ist uns wichtig. Wir liefern Ihnen den richtigen Service unter Berücksichtigung der Sicherheitsanforderungen.

Eine fundierte Beratung, eine bedarfsgerechte Planung und eine technische Lösung, die sich langjährig bewährt, sind die drei entscheidenden Faktoren. Diese sichern nachhaltig Ihre Produktion und Investition.

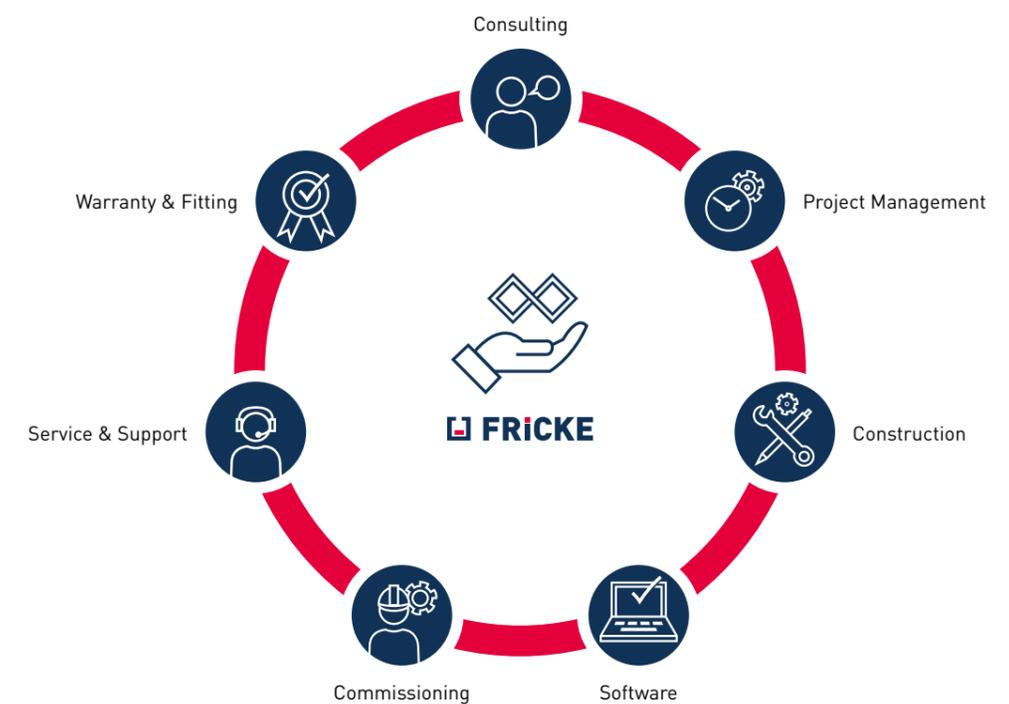
FRICKE WORLDWIDE

ALL FROM ONE

Wherever you are in the world, we will support you with individual consulting, project management, construction, software development, commissioning, service & support as well as warranty & fitting.

Our priority is the efficient design of your production. We supply you with the right service in line with safety requirements.

Sound advice, needs-based planning and lasting technical solutions are the three crucial factors that will safeguard the sustainability of your production and investment in the long term.



KERNKOMPETENZEN

CORE COMPETENCES



Technologie

Breit gefächertes Engineering Know-how

Die Ansprüche an Dosier- und Abfüllanlagen von FRICKE sind so vielfältig wie Ihre Anforderungen. Unser bewährtes Produktportfolio ermöglicht es Ihnen, die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Wir sind der Spezialist für Dosier- und Abfüllanlagen sowie Softwarelösungen, um Ihre Produktionsprozesse effizienter zu gestalten. Dabei vereinen wir Projektierung, Konstruktion, Steuerungstechnik, Montage sowie Inbetriebnahme und Service unter einem Dach.

Technology

Wide-ranging engineering know-how

The demands made of FRICKE dosing and filling systems are as numerous and varied as your requirements. Our proven product portfolio enables you to find the best solution for your application.

We are the specialist for dosing and filling systems as well as software technologies developed to increase the efficiency of your production processes. To ensure your success, we combine project planning, construction, control technology, assembly, commissioning and service under one roof.

Engineering

Individuelle Prozessanalysen für Ihren Anlagenbau

Von der Kennzahlenanalyse bis zur Inbetriebnahme - dank unserer erfahrenen Projektmanagement-Teams können Sie sich sicher sein, dass all Ihre Anforderungen abgedeckt werden.

Ob Anlagenplanung und -konstruktion, Tanklager- und Rohrleitungsbau, Terminkoordinierung von mechanischer und elektrischer Fertigung sowie Software, Fertigungskontrolle, Anlageninstallation und Dokumentation – wir bieten Ihnen die bestmögliche Qualität und Zuverlässigkeit.

Engineering

Individual process analysis for your plant construction

Thanks to our experienced project management teams, you can be sure that all your requirements - from key indicator analysis to commissioning - will be covered.

From systems planning and building, fuel-depot and piping construction, coordination of mechanical and electric manufacture and software, production control and plant installation to documentation – we offer you top quality and dependability.

Softwareentwicklung

Von der Steuerung bis zur Kennzahlenauswertung

Wir verbinden Engineering Know-how im Anlagenbau mit IT-Kompetenz in der Softwareentwicklung. Dadurch erreichen unsere Anlagen eine einzigartige Gesamtleistung: hocheffizient, präzise und transparent in jedem Arbeitsschritt.

Unsere Softwarelösungen ermöglichen Ihnen reibungslose Produktionsprozesse, eine einheitliche Maschinensteuerung, umfassende Datenauswertungen und mehr Freiräume in der Auftragsabwicklung.

Software development

From control to key-figure evaluation

We combine engineering know-how in plant construction with IT expertise in software development. This enables our systems to achieve a unique overall performance - highly efficient, accurate and transparent at every processing step.

Our software solutions promote smooth production processes and allow standardized machine control, comprehensive data evaluation and greater flexibility in order processing.

Support

Wir sind für Sie da

Wir bieten Ihnen umfassende Serviceleistungen für reibungslose Produktionsabläufe! Dabei begleiten wir Sie als kompetenter Partner über den kompletten Lebenszyklus Ihrer Anlagen und stellen die Verfügbarkeit Ihrer Systeme sicher.

Ob Montage, Inbetriebnahme, Inspektion, Wartung, Ersatzteilservice und Reparatur, Service-Hotline, Online-Support oder Ticketsystem – wir freuen uns darauf, Sie optimal zu unterstützen!

Support

We are here for you

We offer you comprehensive services to make sure your production processes run smoothly! As your competent partner for the entire life cycle of your plants, we are with you throughout to help you safeguard your systems.

Whatever your requirements – from assembly, commissioning, inspection, maintenance, spare parts service and repair, to our service hotline, online assistance and ticketing system – we look forward to providing you with the best support!



DOSIERTECHNIK

DOSING TECHNOLOGY



DOSIERTECHNIK

DOSIERANLAGEN FÜR HÖCHSTE PRÄZISION

FRICKE Technologien überzeugen Kunden weltweit und überall dort, wo höchste Ansprüche an Qualität, Präzision und Reproduzierbarkeit von Rezepturen gefragt sind.

Unsere Dosieranlagen sind die optimalen Systeme für effiziente Lösungen in der Parfüm- und Aromenindustrie. Vom Kreativlabor bis zur Produktionsanlage - von 1 Milligramm bis 10 Tonnen. Wir bieten Ihnen Dosiertechnik mit höchster Präzision! Die von uns entwickelte Steuerungssoftware gewährleistet eine optimale Systemleistung.

DOSING TECHNOLOGY

HIGH-PRECISION DOSING SYSTEMS

Wherever the highest quality, precision and recipe reproducibility are required, customers all over the world trust in FRICKE technologies.

Our dosing systems provide ideal solutions for the perfume and flavor industry - from creative laboratory to production plant and from 1 milligram to 10 tonnes. We offer you ultra-high-precision dosing technology! The control software that we develop in-house delivers optimum systems performance.

Die Vorteile

- ✓ Produktivitätssteigerung durch hohen Automatisierungsgrad
- ✓ FRICKE Ventiltechnik für hohe Genauigkeit und Fließgeschwindigkeit
- ✓ Sehr hohe Reproduzierbarkeit
- ✓ Zuverlässiger Schutz vor Kreuzkontamination bei jeder Dosierung
- ✓ Auch sehr viskose Rohstoffe und Stoffe mit niedrigem Flammpunkt sind dosierbar
- ✓ Unbeaufsichtigter Nachtbetrieb

Basierend auf Grundmodellen werden FRICKE Dosieranlagen individuell für Ihren Bedarf weiterentwickelt und ausgestattet. Ob halbautomatische Systeme oder vollautomatische Produktionsprozesse – unser breites Wissen über Produktspezifikationen und Prozesstechniken garantiert Ihnen immer die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung.

Your advantages

- ✓ Increased productivity through high automation
- ✓ High accuracy and flow speed thanks to FRICKE valve technology
- ✓ Outstanding reproducibility
- ✓ Dependable protection against cross-contamination between each dosing operation
- ✓ Suitability for high-viscosity raw materials and substances with low flashpoints
- ✓ The option of unsupervised night operation

FRICKE dosing systems are developed from basic models and fitted for your individual needs. Our wide-ranging knowledge of product specifications and process technologies for both semi and fully automatic production processes will ensure that you always have the best possible solution for your application.

FLÜSSIGKEITEN UND PULVER EXAKT DOSIERT

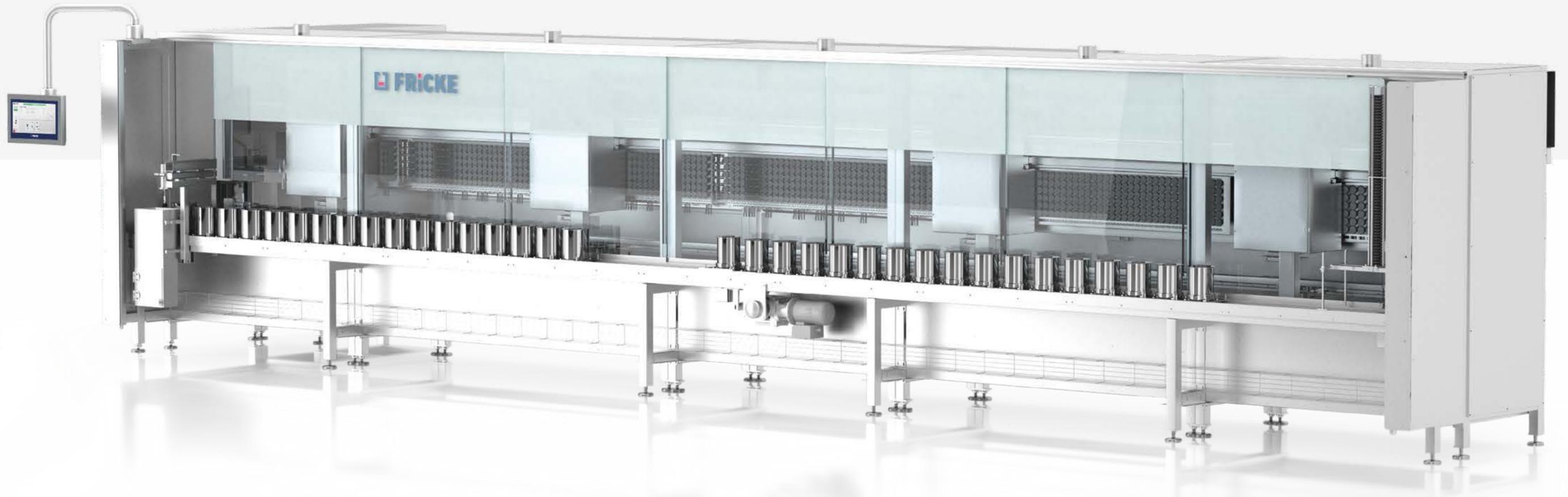
Ihr Labor arbeitet auf engem Raum? Unsere Labor-dosieranlagen sind so klein wie zuverlässig. Sie bekommen oft Eilaufträge? Unsere Dosieranlagen erledigen sie, ohne die laufende Herstellung zu unterbrechen. Sie dosieren zahlreiche Großkomponenten? Mit unseren Systemen gelingt das in einem einzigen Schritt. Von der Planung bis zur Fertigung, wir entwickeln für Sie die praktikabelste und wirtschaftlichste Lösung!

FRICKE ist Ihr zuverlässiger Partner in allen Fragen um die effizienteste Lösung, sei es bei der Planung neuer Produktionen oder Kapazitätserweiterungen.

ACCURATE DOSING OF LIQUID AND POWDER

Is space limited in your laboratory? Our laboratory dosing systems are as small as they are reliable. Do you often receive urgent orders? Our dosing systems handles them without interrupting manufacture already in progress. Do you handle numerous large components? Our systems can do this in one step. We will develop the most practicable and cost-effective solution for you - from planning to production!

FRICKE is your dependable partner for everything relating to the most efficient solution – from the planning of new production operations to the expansion of capacity.





ABFÜLLTECHNIK FILLING TECHNOLOGY

ABFÜLLANLAGEN

FÜR PROZESSOPTIMIERTE WORKFLOWS

FRICKE Abfüllanlagen für niedrigviskose bis pastöse Flüssigkeiten sind kundenspezifisch und bedarfsgerecht entwickelte Lösungen, mit denen sich Ihre Produktionsprozesse effektiver gestalten lassen. Kundennutzen und -zufriedenheit haben dabei höchste Priorität.

Alle FRICKE Systeme sind kompakt gebaut und einfach bedienbar – für höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Von der Planung bis zur Inbetriebnahme garantieren wir Ihnen höchste Produktsicherheit.

FILLING TECHNOLOGY

FOR PROCESS-OPTIMIZED WORKFLOWS

FRICKE filling systems for low-viscosity to pasty liquids are customer-specific, needs-based solutions that allow you to optimize the efficiency of your production processes. Customer benefits and satisfaction are our first priority.

Compact and easy to operate, all FRICKE systems are designed to provide top quality and cost effectiveness.

We guarantee you the highest product safety - from planning to commissioning.

Die Vorteile

- ✓ Einfache, ergonomische Handhabung
- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Kurze Umrüstzeit durch schnelle Reinigung der Ventile und schnelle Anpassung an unterschiedliche Behälter und Produkte
- ✓ Prozessautomatisierung durch automatische Behälterentstapler und Deckelaufleger, Kanisterverschließmaschinen, Etikettier- oder Palettiersysteme
- ✓ Fernzugriff
- ✓ Eichfähige Befüllung
- ✓ Konformitätsbewertung durch benannte Stellen oder durch FRICKE
- ✓ Auch für EX-Bereiche (2014/34/EU (Atex))

Your advantages

- ✓ Simple, ergonomic handling
- ✓ Low space requirement
- ✓ Short changeover times thanks to quick cleaning of the valves and rapid adjustment to different containers and products
- ✓ Process automation through automatic container destackers and lid stackers, canister capping machines, labeling or palletizing systems
- ✓ Remote control
- ✓ Calibratable filling
- ✓ Conformity assessment by notified bodies or by FRICKE
- ✓ Suitability for explosion-risk areas (2014/34/EU (Atex))



Niedrigviskose bis pastöse Flüssigkeiten flexibel abgefüllt

Der Schwerpunkt unserer Anlagen liegt auf Abfülllösungen für kleinere und mittlere Chargen, die für mehr Produktivität und Flexibilität sorgen. Durch den geringen Platzbedarf wird wertvoller Raum gespart, die Ein-Personen-Bedienung und eine schnelle, einfache Reinigung der Ventile erlauben eine ressourcenschonende Planung und einen raschen Produktionswechsel.

Die Produktpalette umfasst robuste, halbautomatische und vollautomatische Anlagen zum Abfüllen niedrigviskoser bis pastöser Flüssigkeiten.

FRICKE Abfüllanlagen lassen sich individuell an Ihren Anwendungsfall anpassen und modular erweitern.

- Abfüllarten: Überspiegel, Unterspiegel, Unterspund
- Gebindearten: Dosen, Eimer, Fässer, Hobbocks, Kanister und IBCs
- Einzel- oder Palettenabfüllung
- Produktausstattungen und optionale Komponenten: Rollenbahnen, Pumpenansteuerung, Stickstoffinertisierung, CIP-Fähigkeit, Eimerentstapler, automatische Gebindeverschließsysteme, Etikettier- und Palettiereinrichtungen

FRICKE Technologie „made in Germany“ steht für eine optimale Prozessgestaltung mit effizienten Ergebnissen in konstanter Qualität.

Flexible filling of low-viscosity to pasty liquids

We focus mainly on filling systems designed to provide higher productivity and flexibility for small and medium batches. Valuable space is saved because they take up little room. Operation by a single person and easy, rapid cleaning of the valves facilitate resource planning and fast production changeovers.

Our range of filling systems comprises robust semi and fully automatic equipment for low-viscosity to pasty liquids.

FRICKE filling systems can be individually adapted to your specific applications and allow for modular expansion.

- Filling processes: above-level, below-level, below-bunghole
- Container types: cans, buckets, drums, hobbocks, canisters and intermediate bulk containers (IBCs)
- Individual or pallet filling
- Product features and optional components: roller conveyors, pump control, nitrogen inertization, CIP capability, bucket destackers, automatic container-sealing systems, labeling and palletizing equipment

FRICKE made in Germany technology stands for optimum process design with efficient, consistent-quality results.





SOFTWARE SOFTWARE

BMS Software

Für reibungslose Produktionsprozesse

Das Batch Management System (BMS) sorgt als Fertigungssteuerungssystem (MES) für reibungslose Produktionsprozesse. Damit lassen sich alle operativen Prozesse in der Produktionsplanung und -steuerung bedienerfreundlich gestalten und effiziente Workflows erzielen.

For smooth production processes

The Batch Management System (BMS) is a manufacturing execution system (MES) that promotes smooth production processes. It allows operator-friendly design of all operative processes in production planning and control as well as efficient workflows.

BMS

MCS 4.0 Software

Für eine einheitliche Maschinensteuerung

Unser Machine Control System (MCS) ist für eine einheitliche Maschinensteuerung konzipiert. Das moderne und einheitliche Bedienkonzept ist auf unseren gesamten Abfüll- und Dosieranlagen zu finden und sorgt für eine störungsfreie Produktion.

For standardized machine control

Our Machine Control System (MCS) is designed for standardized operation. The modern, uniform operation concept applies to all our filling and dosing systems and supports trouble-free production.

MCS 

SOFTWARELÖSUNGEN

AUTOMATISIERUNG EINFACH MACHEN

Unsere Softwarelösungen ermöglichen es Ihnen, Ihre Produktionsabläufe zu automatisieren und sich zukunfts-fähig aufzustellen. Für einen systemübergreifen-den Datenaustausch bieten wir sowohl standardisierte Schnittstellen als auch kundenspezifische Lösungen an. Die Anbindung externer Steuerungen oder Lagersysteme ist ebenfalls möglich.

Unsere mobilen Anwendungen auf modernen PDAs (Personal-Digital-Assistants) sorgen für ein flexibles Arbeits-umfeld und Sie können sich in Produktion und Lager frei bewegen – auch für EX-Bereiche geeignet.

SOFTWARE SOLUTIONS

AUTOMATION MADE SIMPLE

Our software will help you to automate your production processes and position yourself for the future. We offer both standard interfaces and customer-specific solutions for cross-system data exchange. External control and storage systems can also be incorporated.

Our mobile applications on modern personal digital assistants (PDAs) provide for a flexible working environ-ment and make it possible for you to move freely within production and warehouse – including explosion-hazard-ous areas.

MDS Software

Für mehr Freiraum in der Auftragsabwicklung

Mit unserem Manual Dosing System (MDS) wird jeder Schritt Ihrer manuellen Auftragsbearbeitung zuverlässig kontrolliert und erfasst. Dies gewähr-leistet neben der Rückverfolgbarkeit auch eine konstante Qualität sowie Reproduzierbarkeit der Produktionsergebnisse.

For greater flexibility in order processing

Every step of your manual order processing can be dependably controlled and recorded using our Manual Dosing System (MDS). Besides enabling traceability, this ensures consistent quality and reproducibility of production results.

MDS 

BIS Software

Für umfassende Datenauswertungen

Unser Business Intelligence System (BIS) für um-fassende Datenauswertungen bezieht alle relevan-ten Informationen aus Ihrer BMS-Software. Damit erhalten Sie ein einmaliges Instrument zum Messen und Bewerten Ihrer Produktion sowie wichtige Indikatoren für Ihre Geschäftsentscheidungen.

For comprehensive data evaluation

Our Business Intelligence System (BIS) for com-prehensive data evaluation correlates all relevant information from your BMS software. You can use this unique tool to measure and assess your production as well as to obtain indicators important for your business decisions.

BIS 

FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG
Gewerbepark Meißen 8
32423 Minden | Germany
P +49 571 934110
sales@frickedosing.com
www.frickedosing.com

