

## YOUR NEXT GENERATION PROCESSES

From proven manual operations to fully integrated production systems



# ÜBER UNS

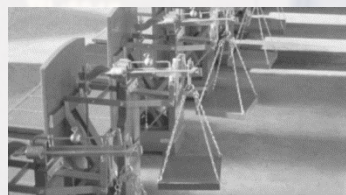
**FRICKE®** ist Ihr verlässlicher Partner für die Entwicklung und Fertigung von **Dosier- und Abfüllanlagen inkl. Softwarelösungen.**

Unsere maßgeschneiderten Technologien gewährleisten effiziente Produktionsprozesse in der **Parfüm-, Aromen- und Chemieindustrie.**

# PRODUKT HISTORIE

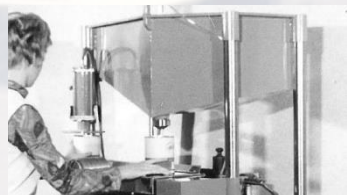
VOM WIEGEN ZUR PRÄZISEN DOSIERUNG UND ABFÜLLUNG

1870



Dezimal- und Absack-  
waagen

1967



Abfüllanlagen

1980



Dosieranlagen

1987



Softwarelösungen

2022



Lösungen für die  
digitale Transformation

# ZAHLEN + FAKTEN



## PROFIL

- Geschäftsführung:  
Bernd Fricke / CEO  
Lars George / CFO  
Mario Markmann / CTO
- Mitarbeiter: 120
- Verwaltung und  
Produktion in Minden / D



## GRÜNDUNG

- Erfindergeist  
seit **1870**
- In **5.** Generation



## MEILENSTEINE

- 1. Abfüllanlage  
in 1967
- 1. Dosieranlage  
in 1980
- 1. Dosiersoftware  
in 1987



## Globale Kompetenz

- Weltweite Nutzung der  
FRICKE® Technologien  
mit 24/7 Rundum-  
Service



## Qualitätsfaktoren

- Über 1.000 Abfüll- und  
mehr als 500 Dosieranlagen  
weltweit im Einsatz
- Patentierte Technologien
- **ISO 9001** und **AEO** zertifiziert
- German Brand Award 2022



# KERNKOMPETENZEN

## TECHNOLOGIEN

- Dosieranlagen
- Abfüllanlagen

## MASCHINENBAU

- Kundenspezifische Planung
- Anlagenbau
- Rohstofflager
- Tanklager

## SOFTWAREENTWICKLUNG

- Produktionssteuerung
- Manuelle Dosierung

## SUPPORT

- Montagen & Inbetriebnahmen
- Ersatzteilservice
- Reparaturen
- Wartungsverträge
- Telefon- / Onlinesupport

# IHRE VORTEILE

FRICKE® verbindet Engineering Know-how im Anlagenbau mit IT-Kompetenz in der Softwareentwicklung.

Dadurch erreichen unsere Anlagen eine **einzigartige Gesamtleistung**: hocheffizient, präzise und transparent in jedem Arbeitsschritt.

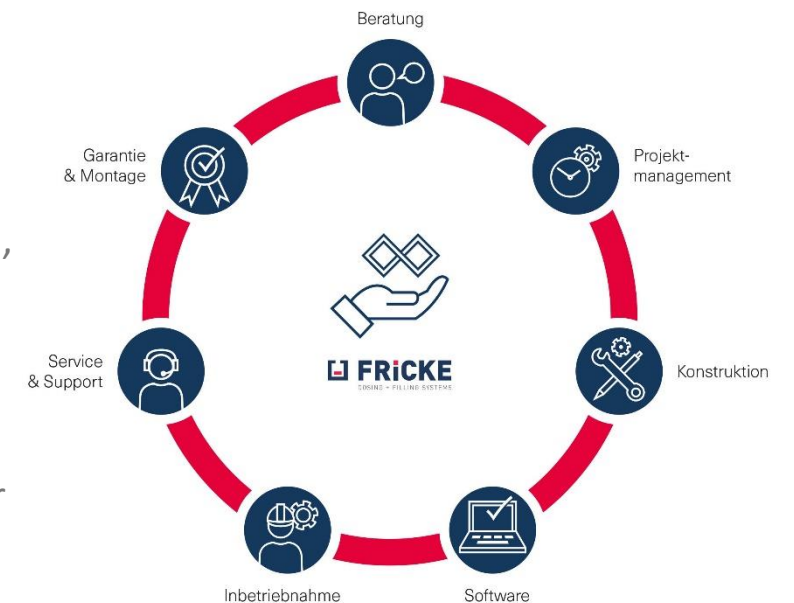


# ALLES AUS EINER HAND

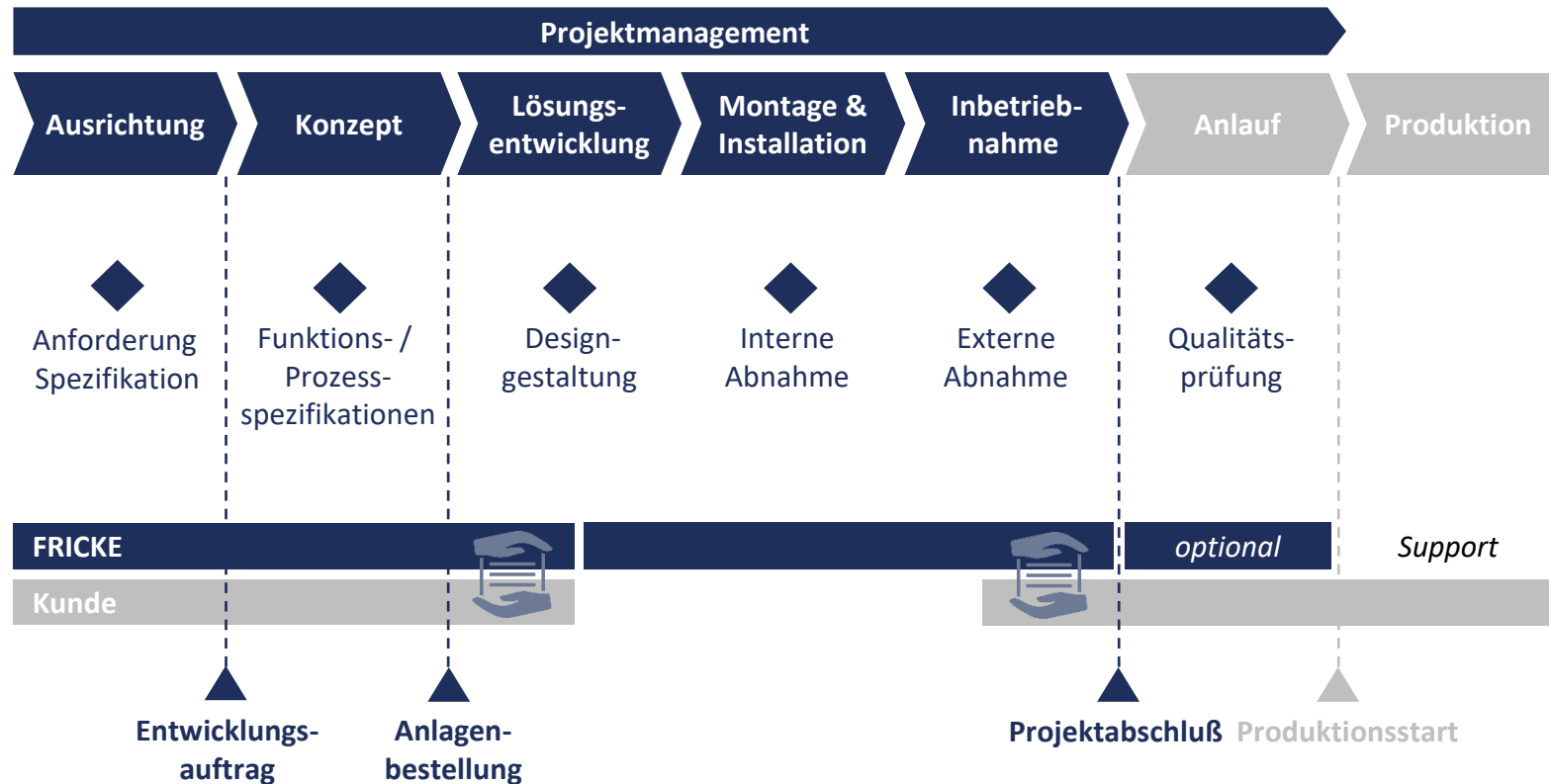
**FRICKE®** liefert alles aus einer Hand!

Die individuelle Beratung, Projektmanagement, Konstruktion, Softwareentwicklung, Inbetriebnahme, Service & Support sowie Garantie & Montage - **wir unterstützen Sie!**

Die **effiziente Gestaltung Ihrer Produktion** ist uns wichtig. Wir liefern Ihnen den richtigen Service unter Berücksichtigung der Sicherheitsanforderungen.



Mit agilen Projektmanagement-Methoden steigert **FRICKE®** die Leistungsfähigkeit seiner Kunden und erzielt damit optimale Ergebnisse.



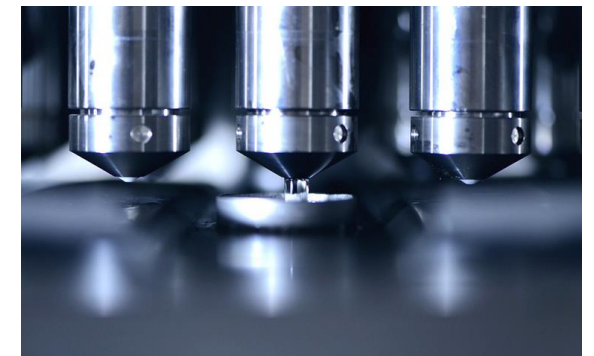


# DOSIERANLAGEN

FRICKE® Technologien überzeugen Kunden weltweit und überall dort, wo höchste Ansprüche an Qualität, Präzision und Reproduzierbarkeit von Rezepturen gefragt sind.

Unsere Dosieranlagen sind die optimalen Systeme für effiziente Produktionslösungen von Labordosieranlagen für Musterfertigungen bis zu Produktionsanlagen für Großkomponenten. Die von uns entwickelte Steuerungssoftware gewährleistet eine optimale Systemleistung.

Mehr erfahren: [Dosieranlagen](#)



# PRODUKTPORTFOLIO Dosieranlagen

Klein



Mittel



Groß



Software

Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Business Intelligence System (FRICKE® BIS)



Business Intelligence System (FRICKE® BIS)



Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Manufacturing Execution System (FRICKE® BMS)



Labor

Manuelles Dosiersystem (MDS)



DFL XL



DFL



Concordia I



Concordia I



Dosingstar



Produktion

Duplex



Halbautomatische Dosieranlagen (SDS)



Concordia I - VI



Cluster



Concordia I - VI



Cluster

Filling

Cleaning



# ABFÜLLANLAGEN

FRICKE® Abfüllanlagen sind für viskose und pastöse Flüssigkeiten geeignet. Lacke und Farben sowie Klebstoffe, Baustoffe und Lebensmittel werden auf diesen Anlagen abgefüllt.

Unsere Anlagen sind durch ihre kompakte Bauweise und einfache Bedienung für höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit ausgelegt – auch für explosionsgefährdete Bereiche gemäß der EU-Richtlinie 2014/34.

Mehr erfahren: [Abfüllanlagen](#)



Überspiegel



Unterspiegel



Halbautomatisch

EFS 10



EFS 11



FFS 11



EFS 21



FFS 21



FFS 20



Automatisch



AFS 22



AFS 25



# STEUERUNGSSOFTWARE

Sorgfältig in-house entwickelte Software sichert nicht nur die optimale Leistung der **FRICKE®** Anlagen, sondern gewährleistet zudem effiziente Produktionsabläufe.

**BMS**

Batch Management  
Software

**MDS**

Manual Dosing  
Software

**BIS**

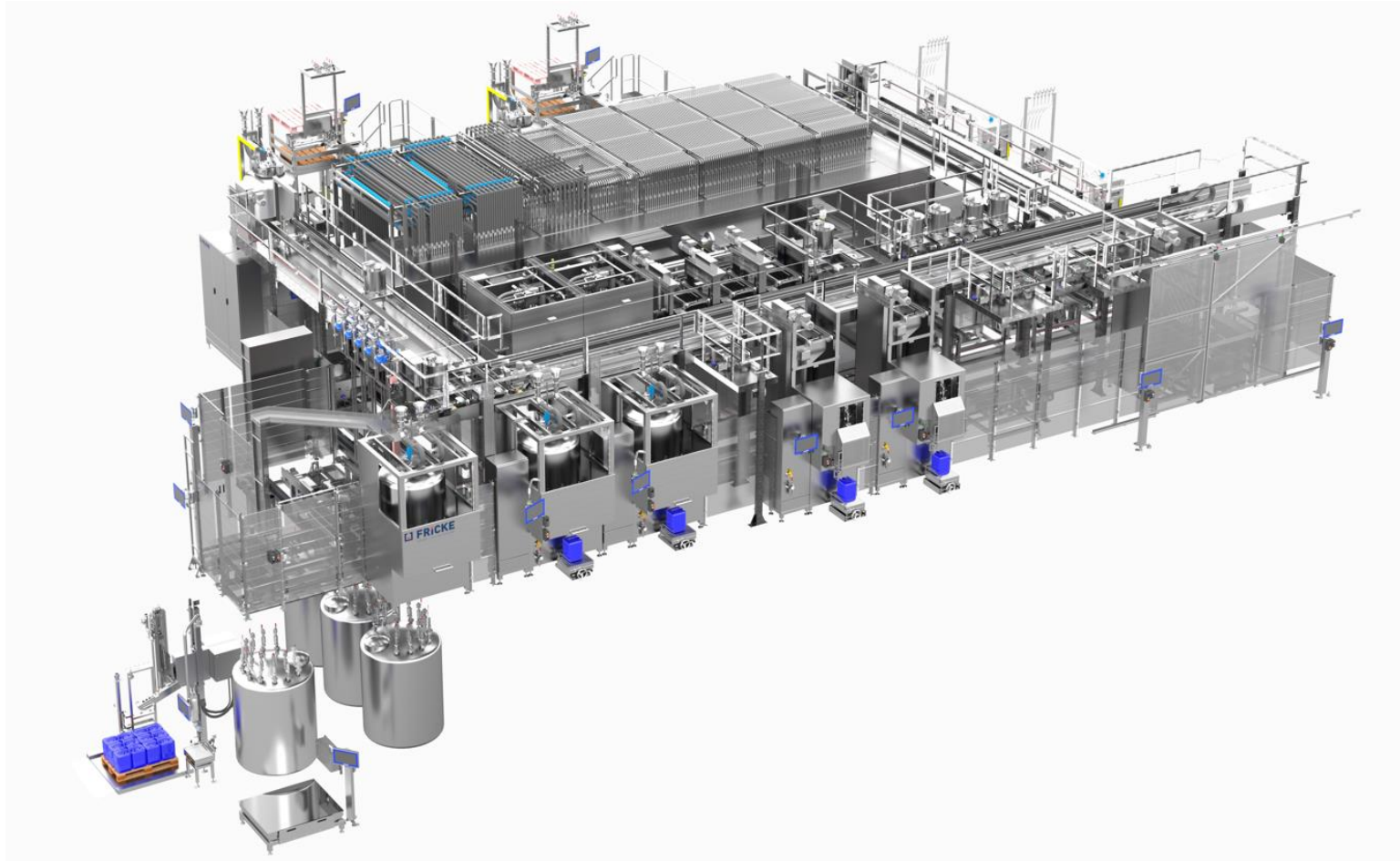
Business Intelligence  
Solution



# DIGITALE TRANSFORMATION

- Mehr als Anlagenbau: Über 50% unserer Wertschöpfung liegt in der Softwareentwicklung
- Individuelle Analyse der Kundenprozesse für die optimale Anlagenauslegung
- Automatisierte Systeme zur Produktivitätssteigerung kleiner bis großer Auftragsvolumen
- Schnelle und flexible Anpassung an sich ändernde Produktionsanforderungen
- Kundenspezifische Lösungen für bedarfsgerechte Automatisierung





## FRICKE®-Multiplex

- Innovative Automatisierungstechnologie
- Effizienz- und Qualitätssteigerung durch intelligenten Prozessfluss
- Hohe Flexibilität, Kostenreduktion und verkürzte Durchlaufzeiten für Unternehmen jeglicher Größe

Mehr erfahren: [FRICKE®-Multiplex](#)



**LET'S CONNECT** [www.frickedosing.com](http://www.frickedosing.com)

**FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG**  
Gewerbepark Meißen 8  
32423 Minden | Deutschland  
P +49 571 934110  
[sales@frickedosing.com](mailto:sales@frickedosing.com)





# DOSIERANLAGEN

## Labordosieranlagen

- DFL
- Dosingstar
- Concordia I
- Manuelles Dosiersystem (MDS)

## Produktionsanlagen

- DFL XL
- Duplex
- Concordia I-VI
- Dosiercluster
- Halbautomatische Dosieranlage
- Pulver-Dosieranlagen
- Manuelles Dosiersystem (MDS)

## Pulverdosierung

- Dosierung im Labor und in der Kleinproduktion

## Rohstofflager

- Edelstahlgebäude
- Verrohrung



## DFL

- Hochpräzises Dosiersystem für kleine bis mittlere Kreativ- und Bemusterungslabore
- Perfekt für kreative Muster und Musterbestellungen
- Modulare und platzsparende Laborsysteme
- Für bis zu 2.000 Dosiervorgänge pro Tag

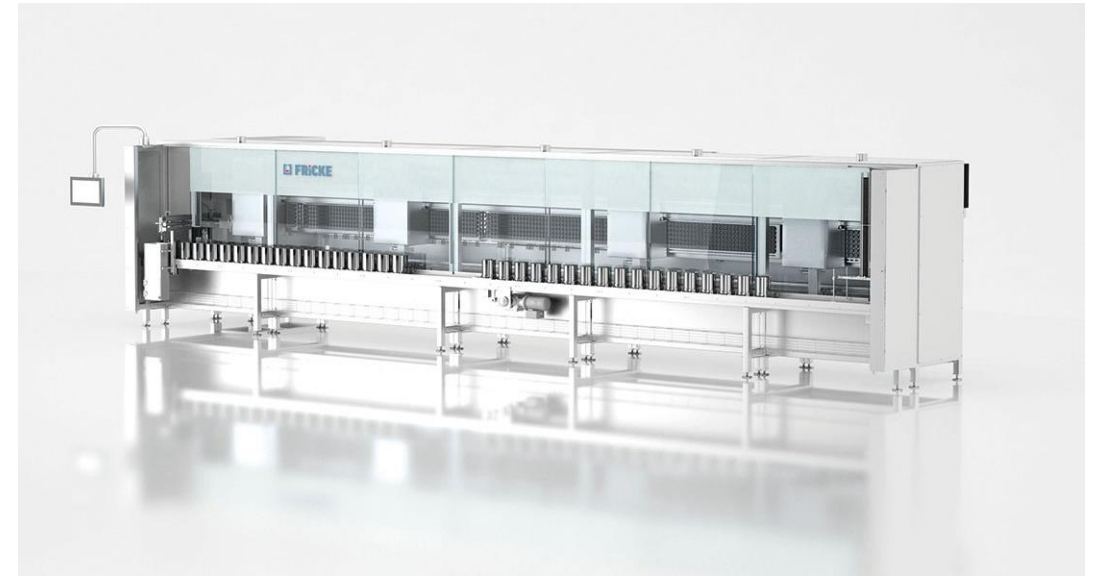
Mehr erfahren: [DFL](#)



## Dosingstar

- Extrem hohe Dosiergenauigkeit bei maximaler Dosiergeschwindigkeit
- Platzsparender modularer Aufbau
- Jedes Modul dosiert mit einer eigenen Waage

Mehr erfahren: [Dosingstar](#)



## Concordia I

- Dosiersysteme für Labor- und Kleinstproduktionsbedarfe bis zu einer Chargengröße von 5 kg
- Bis zu 1.000 Rohstoffe
- Hohe Geschwindigkeit durch Paralleldosierung mit 4 Waagen

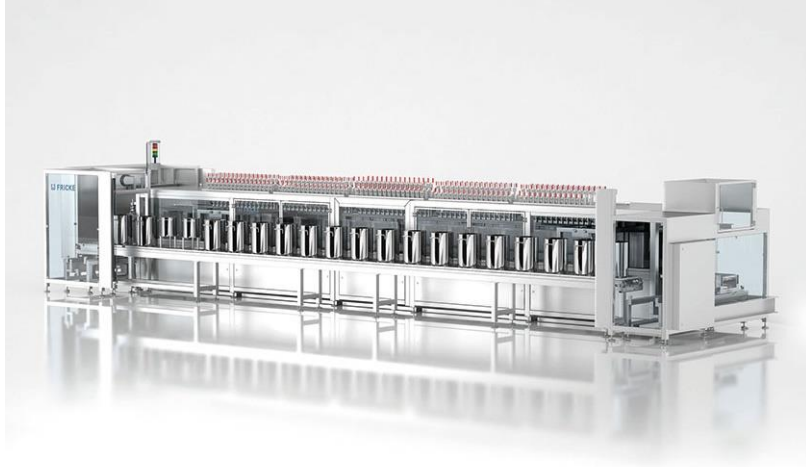
Mehr erfahren: [Concordia I](#)



## Duplex

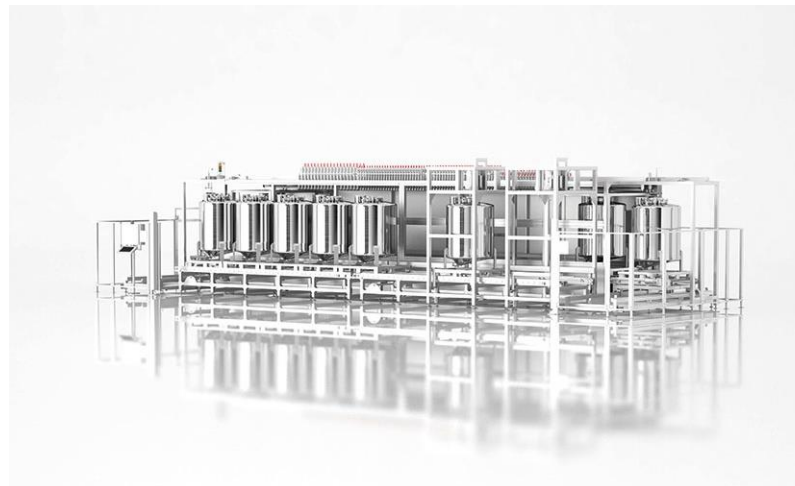
- Vollautomatische Dosieranlage für Einzeldosierungen von 0,5 g bis zu größeren Chargen bis 600 kg
- Extrem großer Gewichtsreich mit zwei Waagengrößen
- Hoher Automatisierungsgrad

Mehr erfahren: [Duplex](#)



## Concordia II – VI

- Kundenspezifische Lösungen mit unterschiedlichen Gewichtsbereichen für jeden Maschinentyp
- Die kleinste Concordia II kann automatische Dosierungen ab 0,5 g durchführen
- Die größte Concordia V kann Chargen von bis zu 2.000 kg produzieren



Mehr erfahren:

[Concordia II - III](#) / [Concordia IV - V](#)



## Dosing Cluster

- Dosierung von Großkomponenten für Mischungen ab 5 kg in stationäre oder mobile Tanks

Mehr erfahren: [Dosing Cluster](#)



## Pulver-Dosieranlage

- Dosiertechnik für Pulverkomponenten

Mehr erfahren: [Pulver-Dosieranlage](#)

## Manuelles Dosiersystem (MDS)

- Hardware unabhängige PC-Software
- Lieferung kompletter manueller Dosiersysteme mit Explosionschutzkennzeichnung nach 2014/34/EU Richtlinie



Mehr erfahren: [Manuelles Dosiersystem](#)



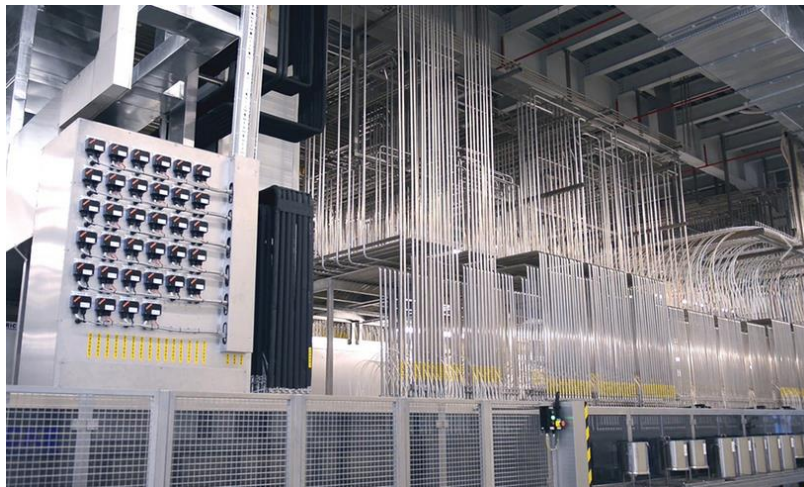


## Rohstofflager für alle Größen:

- Vermeidung von Stillstandzeiten (kein Umfüllen, keine Reinigung der Pumpen)
- Sichere Lagerung und einfaches Handling
- Klare Trennung der Chargen

Mehr erfahren: [Lager](#)

[Zurück](#)





# ABFÜLLANLAGEN

## Abfülltechnik

- Halbautomatisch
- Automatisch

## Abfüllart

- Überspiegel
- Unterspiegel
- Unterspund

## Gebinde

- Dosen, Eimer, Hobbocks
- Kanister
- Fässer
- IBC-Container

## Zusatzmodule

- Verschlussysteme
- Etikettiersysteme



## EFS 10

- Überspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Für viskose oder pastöse Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Dispersionen, Beschichtungen oder Klebstoffe
- Für Gebinde von 100 g bis 15 kg

Mehr erfahren: [EFS 10](#)

## EFS 11

- Überspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Für viskose oder pastöse Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Dispersionen, Beschichtungen oder Klebstoffe
- Für Gebinde von 1 kg bis 60 kg

Mehr erfahren: [EFS 11](#)

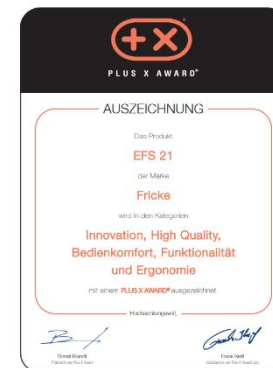




## EFS 21

- Unterspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Für schäumende, gasende oder EX-Produkte, wie z.B. Reinigungs- und Pflegemittel, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Einfache Handhabung, intuitive Bedienung, platzsparendes Design
- Für Gebinde von 1 kg bis 60 kg
- **Plus X Award** Gewinner

Mehr erfahren: [EFS 21](#)





## EFS 51

- Abfüllstation mit zwei verschiedenen Ventilen und elektronischer Waage
- Zum Abfüllen von zähflüssigen bis pastösen Flüssigkeiten (Überspiegel), z.B. Farben, Lacke, Klebstoffe und von schäumenden, gasenden oder EX-Produkten (Unterspiegel), z.B. Reinigungs- und Pflegemittel, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Für Gebinde von 1 kg bis 60 kg

Mehr erfahren: [EFS 51](#)



## EFS 61

- Überspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Zum präzisen Befüllen von viskosen bis leicht pastösen, selbstfließenden Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Lacke oder Dispersionen
- Für Gebinde von 1 kg bis 60 kg

Mehr erfahren: [EFS 61](#)





## FFS 21

- Unterspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Für schäumende, gasende oder EX-Produkte, wie z.B. Reinigungs- und Pflegeprodukte, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Für Gebinde von 20 kg bis 3.000 kg

Mehr erfahren: [FFS 21](#)



## FFS 11

- Überspiegel-Abfüllanlage mit elektronischer Waage
- Für viskose oder pastöse Flüssigkeiten, wie z.B. Farben, Beschichtungen, Dispersionen oder Klebstoffe
- Für Gebinde von 20 kg bis 3.000 kg

Mehr erfahren: [FFS 11](#)

## FFS 20

- Unterspiegel-Abfüllanlage mit automatischer Spundlocherkennung und elektronischer Waage
- Für schäumende, gasende oder EX-Produkte, wie z.B. Reinigungs- und Pflegeprodukte, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Für Gebinde von 20 kg bis 3.000 kg

Mehr erfahren: [FFS 20](#)





## AFS 22

- Automatische Unterspiegelabfüllung mit elektronischer Waage
- Mit Kappenverschrauber KS 500 und Etikettierung
- Für schäumende, gasende oder EX-Produkte, wie z.B. Reinigungs- und Pflegeprodukte, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Für Gebinde von 2,5 kg bis 40 kg

Mehr erfahren: [AFS 22](#)

## AFS 25

- Automatische Unterspiegelabfüllung mit elektronischer Waage
- Mit automatischem Behälterdrehtisch und integrierter Schraubeinheit
- Für schäumende, gasende oder EX-Produkte, wie z.B. Reinigungs- und Pflegeprodukte, Lösungsmittel, chemische Flüssigkeiten, Mineralöle oder Lasuren
- Für Gebinde von 2,5 kg bis 40 kg

[Zurück](#)

