Ihre Anforderung ist unser Maßstab

FRICKE
DOSING + FILLING SYSTEMS

Präzision definiert den Erfolg

FRICKE Dosing + Filling Systems steht für Spitzentechnologie, die weltweit für höchste Prozesssicherheit, Kontinuität und Produktivität in Dosier- und Abfüllvorgängen sorgt.

Maßgebend für den Erfolg ist der Leistungsanspruch, mit dem wir unseren Kundenanforderungen begegnen: Nur wer Perfektion anstrebt, kann maximale Präzision erreichen.

Jede FRICKE Produktionslösung ist eine bedarfsgerecht geplante und individuell ausgestattete Anlage, die zu 100 Prozent aus Ingenieurswissen besteht und ausschließlich inhouse gefertigt wird.

So fertigen wir seit 50 Jahren Maschinen in geprüfter, garantierter Qualität, mit denen Sie Ihre Produktionsstandards zuverlässig umsetzen können – langfristig und zukunftstauglich.

„Kontinuierlich erfolgreich zu sein bedeutet, Produkte wieder und wieder in hervorragender Qualität herstellen zu können.“

Stephan Fricke
Geschäftsführung

Leistungsstark mit breitem Spektrum

Das Unternehmen FRICKE wird bereits in dritter Generation familiengeführt; Wertedenken und Entdeckergeist haben hier eine lange Tradition.

FRICKE ist aber vor allem ein modern aufgestellter Betrieb mit interdisziplinärer Arbeitsweise. Durch flache Strukturen und ein kommunikatives Miteinander lassen sich alle Kompetenzebenen sinnvoll vernetzen, so dass FRICKE von einer kompakten Leistungsstärke profitieren kann, die sich in praktischem Nutzen widerspiegelt: das beste Ergebnis auf direktem Weg zu erzielen.

Die persönliche Nähe zum Kunden ist ein weiteres Erkennungsmerkmal der FRICKE Philosophie – absolute Kundenzufriedenheit ist das Credo. Dazu gehört, sich exakt in die individuellen Anforderungen hineindenken zu können und alle entscheidenden Faktoren zu berücksichtigen. Auch, was die Integration in bestehende oder die Erweiterung späterer Fertigungsprozesse betrifft.

FRICKE Maschinen verzeichnen kontinuierlich Zuwachsraten, immer mehr Kunden vertrauen auf die erstklassige Qualität Made in Germany und die FRICKE Servicestärken: Ein umfassender Support- und Wartungsdienst sowie die schnelle Lieferfähigkeit von Ersatzteilen sichern eine konstante Produktion und hohe Verfügbarkeit.

Ihre Sicherheit: Die FRICKE Beratungskompetenz

Jede Prozessanforderung unterliegt eigenen, ganz individuellen Bedingungen.

Deshalb sind FRICKE Anlagen keine Standardausführungen, sondern immer individuell angepasste, maßgeschneiderte Produktionskonzepte, die in ihrer Effizienz und Wirtschaftlichkeit Maßstäbe setzen.

Schon in der Beratung ist das FRICKE Know-how merklich spürbar – der ganzheitliche Blick auf Ihre Produktion und die Gesamtperformance, das praxiserprobte Wissen, um alle Möglichkeiten auszuschöpfen und die Innovationsfähigkeit, um neue Lösungswege zu sehen.

Mit der detaillierten Auswertung aktueller Produktionszahlen erhalten Sie eine aussagefähige technische wie wirtschaftliche Analyse für eine zuverlässige Investitionsplanung.

Neben der hohen Optimierungsfähigkeit von Fertigungsprozessen besitzen FRICKE Anlagen ein weiteres herausragendes Merkmal: Sie sind besonders langlebig.

FRICKE liefert Ihnen die drei entscheidenden Fakten für eine langfristige Produktions- und Investitionssicherheit: Eine fundierte Beratung, eine bedarfsgerechte Planung und eine technische Lösung, die sich langjährig bewährt.

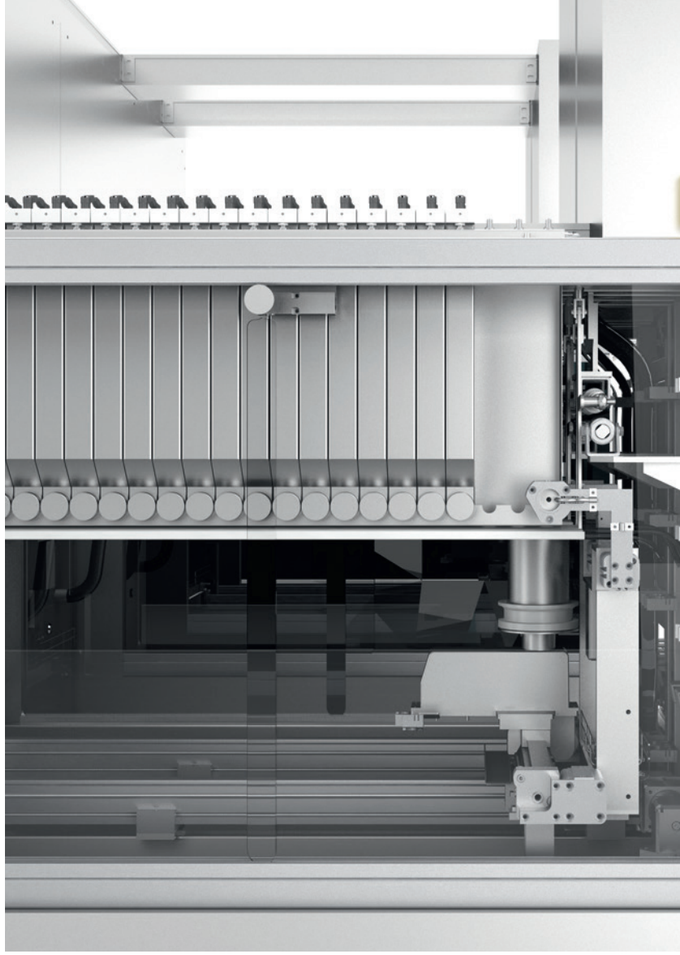
Dosiertechnik

High-Tech der Extraklasse

FRICKE Technologie ist marktführend im Bereich der Parfüm- und Aromenindustrie. Anspruchsvolle Kunden aus aller Welt verlassen sich auf Dosiertechnik aus unserem Haus und erhöhen dadurch ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Die Vorteile:

- Steigerung der Produktivität durch einen hohen Automatisierungsgrad
- Optimale Anlagen Performance und hundertprozentige Qualitätskontrolle
- Zuverlässiger Schutz vor Cross-Kontamination bei jeder Dosierung
- FRICKE Ventiltechnik für hohe Genauigkeit und große Fließgeschwindigkeit
- Unbeaufsichtigter Nachtbetrieb



Basierend auf Grundmodellen werden FRICKE Dosieranlagen individuell für Ihren Bedarf weiterentwickelt und ausgestattet. Unser breites Wissen über Produktspezifikationen und Prozesstechniken garantiert Ihnen immer die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung.

FRICKE Anlagentypen für:

- Creation
- Kundenmuster
- Produktion

von flüssigen und pulverförmigen Rohstoffen.

Ganzheitlich gedachte Lösungen

Marktführend im Bereich der Dosiertechnik zu sein bedeutet, Lösungen auf höchstem Niveau zu bieten. FRICKE ist dafür bestens aufgestellt.

Ein All-in-One Leistungsspektrum von der Planung bis zur Fertigung, das in jeder Phase von Ingenieurswissen geprägt ist, kennzeichnet die besondere Produktgüte und Effizienz unserer Anlagen.

Ganzheitlich gedachte Lösungen sind das Erkennungsmerkmal im FRICKE Engineering.

Spezialisten verschiedener Disziplinen ergänzen sich in der Entwicklung der praktikabelsten und wirtschaftlichsten Lösung. Hier befindet sich auch der kreative Pool, der Zentrum innovativer Ideen ist, von denen sich viele bereits erfolgreich am Markt etabliert haben. Zum Beispiel die Barcode-gestützte Dosierung für den vollautomatischen Betrieb und die Integration von Handzugaben, die so vollständig in die Qualitätskontrolle des BMS eingebunden sind.

Das BMS (Batch Management Software) ist eine von FRICKE speziell für die Produktion von Parfüms und Aromen entwickelte Software. Sie sorgt für das perfekte Zusammenspiel der Produktionsabläufe.

Ertragreich planen, wirtschaftlich umsetzen

Die Projektentwicklung bei FRICKE beschränkt sich nicht nur auf den reinen Anlagenbau. Eine praxisbezogene, an den Betriebsstandort angepasste Gesamtlösung inklusive Tanklager- und Rohrleitungsbau ist ein weiterer Vorteil, den Ihnen FRICKE bietet.
Jede logistische Komponente wird berücksichtigt und platzsparend gelöst.

FRICKE ist Ihr zuverlässiger Partner in allen Fragen um die effizienteste Lösung, sei es bei der Planung neuer Fertigungshallen oder der Ausdehnung von Produktionsflächen zu einem späteren Zeitpunkt.
Alle Anlagenkomponenten können jederzeit erweitert oder nachbestellt werden.

Ihr Projekt wird von einem erfahrenen Ingenieur koordiniert und überwacht – Sie haben einen kompetenten Ansprechpartner in allen Belangen.

Alles aus einer Hand bedeutet maximale Prozesssicherheit für Sie, von der Endkontrolle über die Installation der Anlage bis zur Übergabe – inklusive Einweisung und umfassender technischer Dokumentation zur Dosieranlage und zur BMS Software.

Abfülltechnik

Eichgenau abfüllen

FRICKE Abfülltechnik steht für umfassendes Wissen und jahrzehntelange Erfahrung in der eichgenauen Abfüllung von Flüssigkeiten.

Unsere Abfüllanlagen überzeugen durch ihre Wirtschaftlichkeit:

- Kompakt und platzsparend gebaut
- Zeitsparendes, schnelles Umrüsten
- Leicht zu bedienen, es wird nur eine Person benötigt
- Kostengünstige Inbetriebnahme durch schnelle, einfache Installation

Jede FRICKE Abfüllanlage lässt sich individuell an Ihren Bedarf anpassen. Wie auch in der Dosiertechnik profitieren Sie bei der Konzeption der Abfüllanlage vom Engineering Know-how unserer Experten.

Da das Manufacturing ausschließlich in unserem Haus erfolgt und jeder Fertigungsschritt durch uns geprüft wird, können wir Ihnen Maschinen in erstklassiger Produktqualität liefern.

Die Installation und Inbetriebnahme durch unser Fachpersonal sichern Ihnen einen zuverlässigen Start, ebenso die sorgfältige Einweisung Ihrer Mitarbeiter.

Wir gestalten Ihren Workflow flexibler und produktiver

Der Schwerpunkt unserer Anlagen liegt auf Abfülllösungen für kleinere und mittlere Chargen, die für mehr Produktivität und Flexibilität sorgen.

Durch den geringen Platzbedarf wird wertvoller Raum gespart, die Ein-Personen-Bedienung und eine schnelle, einfache Reinigung der Ventile erlauben eine ressourcenschonende Planung und einen raschen Produktionswechsel.

Die Produktpalette umfasst robuste, halbautomatische und vollautomatische Anlagen zum Abfüllen unterschiedlicher viskoser bis pastöser Flüssigkeiten.

FRICKE Abfüllanlagen bewähren sich seit vielen Jahren in der Praxis und liefern Branchenlösungen für

- Chemische Produkte
- Farben und Lacke
- Klebstoffe
- Lebensmittel
- Mineralöle
- Bauhilfsstoffe
- Pflege- und Reinigungsmittel

Alle FRICKE Abfüllanlagen können auch für den Ex-Bereich Zone 1 gemäß der EU-Richtlinie 94/9 EG (Atex) geliefert werden.

Die richtige Lösung für jeden Bedarf

FRICKE Abfüllanlagen lassen sich individuell an Ihren Anwendungsfall anpassen und modular erweitern.

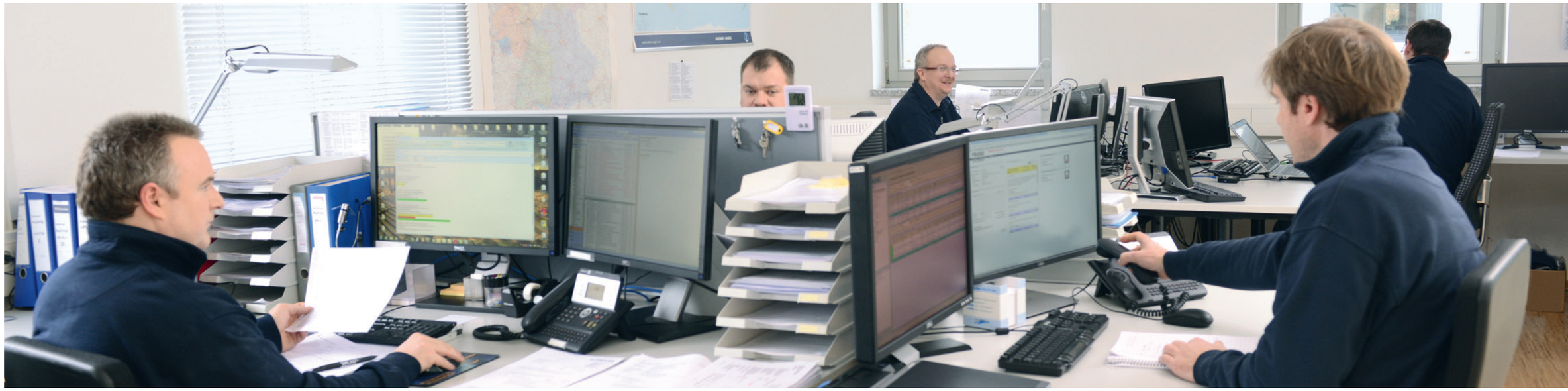
- Abfüllarten: Überspiegel, Unterspund und Unterspiegel
- Gebindearten: Handelsübliche Einzelgebinde wie Dosen, Eimer, Fässer, Hobbocks, Kanister und IBCs
- Einzel- oder Palettenabfüllung
- Produktausstattungen und optionale Komponenten: Rollenbahnen, Pumpenansteuerung, Stickstoffinertisierung, CIP-Fähigkeit, automatische Gebindeentstaplung, Gebindeverschließsysteme, Etikettier- und Palettiereinrichtungen

Was möchten Sie abfüllen?
Wir beraten Sie bedarfsgerecht und entwickeln für Sie die kostengünstigste und effizienteste Anlagenkonfiguration.

Unser Portfolio:

- Halbautomatische Anlagen
  Compact
  A 30
  Palettenabfüllanlagen
- Vollautomatische Anlagen
- Koordinatenabfüllanlage

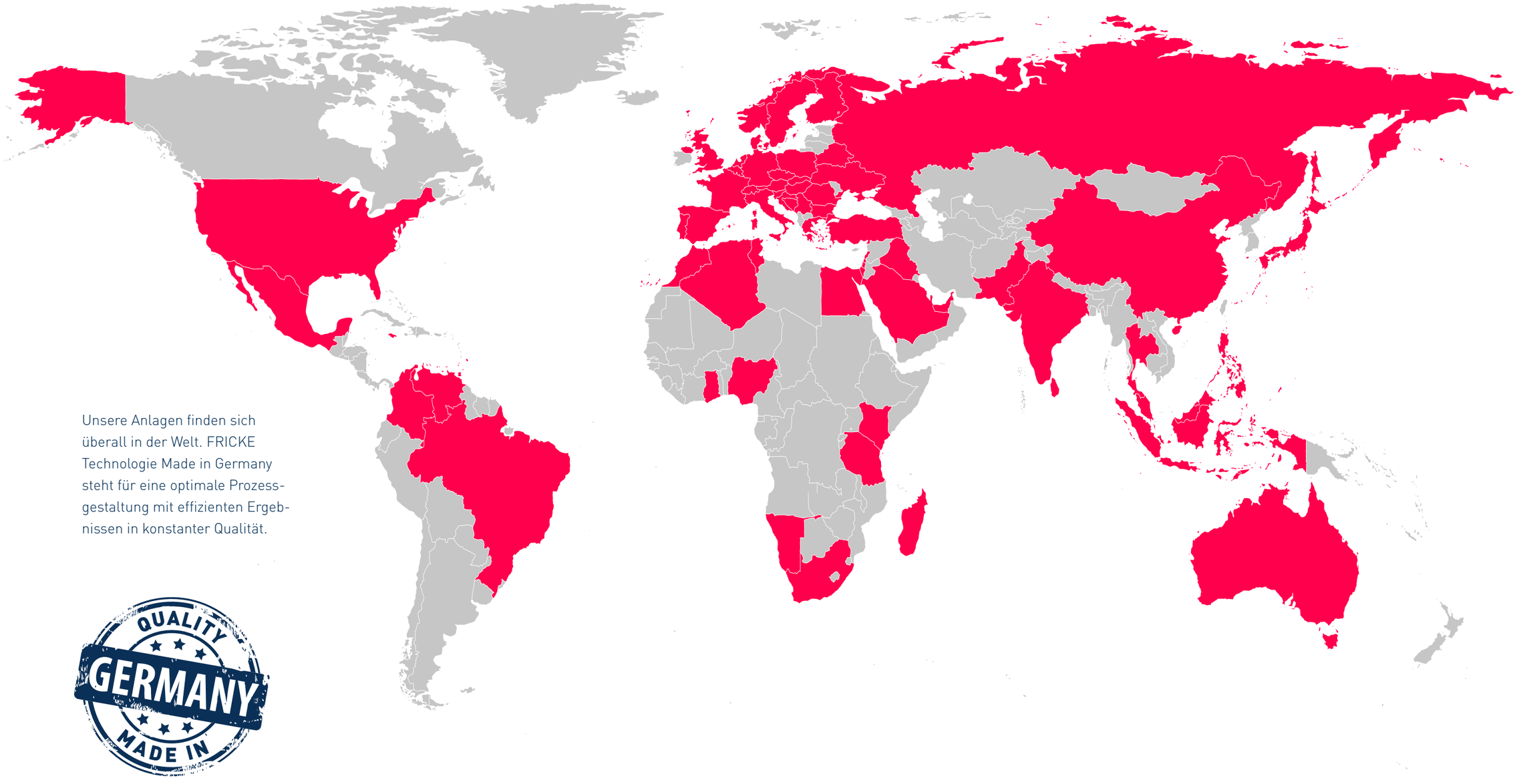
Beste Qualität, bester Service:
FRICKE Support



Bei FRICKE können Sie sich auf umfassende Serviceleistungen verlassen.

- Weltweiter Kundendienst
- Eigenes Support-Center mit Hotline
- Zwei-Level-Support für Ihre Dosieranlage: Per Kunden Log-In und via Online-Zugriff über hoch verschlüsselte Datenkanäle
- Software-Update-Service
- Schnelle Lieferfähigkeit: In unserem Lager vor Ort halten wir über 10.000 Ersatzteile vorrätig
- Regelmäßige Inspektion und Wartung, individuelle Service-Verträge möglich
- Garantiertes FRICKE Know-how: Montage vor Ort und Einweisung der Mitarbeiter durch Profis
- Eichbegleitung auf Wunsch

FRICKE –
Qualität weltweit



Unsere Anlagen finden sich überall in der Welt. FRICKE Technologie Made in Germany steht für eine optimale Prozessgestaltung mit effizienten Ergebnissen in konstanter Qualität.

FRICKE Abfülltechnik
GmbH & Co. KG
Gewerbepark Meißen 8
D-32423 Minden
Telefon +49 (0)571-9 34 11-0
Telefax +49 (0)571-9 34 11-44
sales@frickedosing.com
support@frickedosing.com
www.frickedosing.com

FRICKE
DOSING + FILLING SYSTEMS